

STP4-13

Specifications techniques - Technische Spezifikationen - Technical specifications

Données indicatives, Richtwerte, Recommended values

Forme et genre Form und Art Shape and type	Calibre rond, échappement à ancre, mouvement mécanique automatique Rundes Kaliber, mechanisches Ankerwerk, autom. Aufzug Round caliber, mechanical lever movement, self winding
Fréquence Frequenz Frequency	28'800 alternances par heures 28'800 Halbschwingungen pro Stunde 28'800 vibrations per hour
Empierrage Steine Jewelling	26 jewels
Diamètre total Gesamtdurchmesser Overall diameter	29.40 mm
Diamètre d'encageage Gehäusepassungsdurchmesser Case fitting diameter	29.00 mm
Hauteur Höhe Height	5.15 mm
Fonctions Funktionen Functions	Heures, Minutes, Secondes, Quantième à guichet, Indication jours à guichet Stunden, Minuten, Sekunden, Datumanzeige und Tagesanzeige im Fenster Hours, Minutes, Seconds, Date indication and Day indication in window
Mise à l'heure, Tige de remontoir Zeiteinstellung, Aufzugswelle Time setting, Winding system	3 positions: 1) remontage manuel, 2) correction rapide de date et jours 3) Mise à l'heure 3 Stellungen: 1) Handaufzug, 2) Schnellkorrektur Datum und Tag 3) Zeigerstellung 3 positions: 1) Manual winding, 2) Quick correction of date and day 3) Time setting
Tige de remontoir, longueur standard Aufzugswelle, Standardlänge Winding stem, standard length	17.7 mm
Stop secondes Sekundenstopp Stop seconds	avec mit with
Ressort de barillet Zugfeder Barrel spring	Nivaflex NM
Moment de force Kraftmoment Moment of force	M0.5 1090 - 1130 gmm M24min 869 gmm
Moment de glissement Gleitmoment Sliding moment	Min: 1250 gmm Max: 1575 gmm

Sous réserve de toute modification sans préavis - All modifications reserved without notice - Änderungen ohne Voravis vorbehalten



**SWISS
TECHNOLOGY
PRODUCTION**

Swiss Technology Production SA

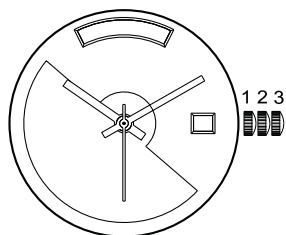
Rue des Places 13

CH-2855 Glovelair, Switzerland

www.swisstp.com

info@swisstp.com

Phone +41 32 427 00 01



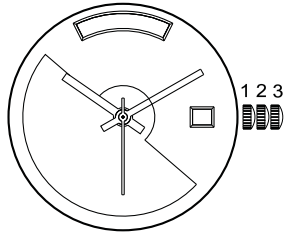
STP4-13

Specifications techniques - Technische Spezifikationen - Technical specifications

Données indicatives, Richtwerte, Recommended values

Réserve de marche Gangreserve Power reserve	44 heures/Stunden/hours
Positions de contrôle Lagenkontrolle Positions of testing	(Critères COSC) (COSC Kriterien) 5 positions, CH, CB, 6H, 9H, 3H (COSC criteria)
Marche moyenne (0H) Max Abweichung (0H) Average rate (0H)	-0/+15 sec/d
Amplitude max. (CH-0H) Max. Schwingungsweite (CH-0H) Max amplitude (CH-0H)	320°
Amplitude min. (6H-24H) Min. Schwingungsweite (6H-24 H) Min. amplitude (6H-24H)	200°
Temps de stabilisation Stabilisationszeit Stabilisation time	20 s
Temps de mesure Messungszeit Measuring time	40 s
Amortisseurs de chocs Stossdämpfer Shock absorber	Incabloc
Balancier Unruh Balance wheel	doré vergoldet gilt
Angle de levé Hebungswinkel Lift angle	52°
Ecart max. toutes positions Max Abweichung alle Lagen Max variation all positions	15 s
Isochronisme (CH 0H - CH 24H) Isochronismus (CH 0H - CH 24H) Isochronism (CH 0H - CH 24H)	± 20 s/d

Sous réserve de toute modification sans préavis - All modifications reserved without notice - Änderungen ohne Voravis vorbehalten



STP4-13

Complément d'information - Ergänzung information - Extra information

- 1) Les valeurs limites sont sujettes à interprétation: 95 % des pièces livrées par lot doivent se situer dans les marges indiquées.
Die Grenzwerte sind eine Frage der Auslegung: 95 % der in einer Lieferung enthaltenen Stücke müssen innerhalb der angegebenen Limiten liegen. The limit values are subject to interpretation: 95 % of the pieces delivered in a lot must be within the specified limits.
- 2) Toutes les mesures se font sans calendrier en prise et chrono non embrayé. Les contrôles à armage haut, désignés par 0 h, se font entre 1 et 3 heures après armage complet.
Für die Messungen darf sich der Kalender nicht im Eingriff befinden und der Chrono muss ausgekuppelt sein.
Die Kontrolle bei Vollaufzug, angegeben mit 0 h, wird 1 bis 3 Stunden nach dem Aufziehen gemacht.
All check are made without the calendar in function and chrono not coupled. The check has to be done at full winding, referred to as 0 h, after 1 to 3 hours running.
- 3) Lors du contrôle des marches instantanées et des amplitudes, il faut impérativement tenir compte des imprécisions de mesure dues aux appareils, à la température et à la pression atmosphérique agissant sur les réglages.
Les différences admises sont : marche ± 5 s/d et amplitude $\pm 10^\circ$.
Im Weiteren muss bei einer augenblicklichen Gang- und Schwingungsweitekontrolle unbedingt die momentane Einwirkung der Apparate bzw. der Raumtemperatur und des Atmosphärendrucks einbezogen werden.
Die akzeptierten unterschiede sind: täglicher gang ± 5 s/d and amplitude $\pm 10^\circ$.
When checking the instantaneous rate and the amplitudes, the inherent tolerance of the measuring instruments and the influence of temperature variations and the atmospheric pressure must be taken into account.
The accepted differences are : rate ± 5 s/d and amplitude $\pm 10^\circ$.

Remontage - Aufzug - Winding

Par la tige de remontoir:

Nombre de tours mini.: 27
A l'aide d'un moteur:
- dispositif automatique monté:
vitesse max.: 100 t/min
temps max.: 25 s
- dispositif automatique non monté:
vitesse max.: 400 t/min
temps max.: 10 s

Über die Aufzugswelle:

Umdrehungen mini.: 27
Mit Hilfe eines Aufzugmotors:
- Automatik-Mechanismus montiert:
Geschwindigkeit max.: 100 U/min
Zeit max.: 25 s
- Automatik-Mechanismus nicht montiert:
Geschwindigkeit max.: 400 U/min
Zeit max.: 10 s

With winding stem

Turns mini.: 27
With help of motor:
- self-winding mechanism assembled:
speed max.: 100 t/min
time max.: 25 s
- self-winding mechanism not assembled:
speed max.: 400 t/min
time max.: 10 s

Par le dispositif automatique:

Sur machine Chapuis
(mouvement en marche) : 1 h 30
(Rotation 16 cycles/min)
Sur Cyclotest (mouvement arrêté,
tige tirée) : 1250 tours
(Rotation 4 t/min)

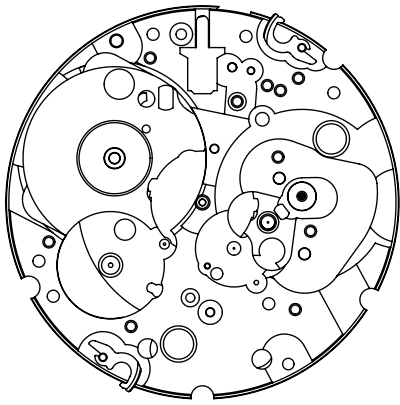
Über den automatischen
Aufzug:

Auf Chapuis-Maschine
(Werk in Betrieb): 1 h 30
(Drehgeschwindigkeit 16 Zyklen/min)
Auf Cyclotest (Werk ausser Betrieb,
Stellwelle gezogen): 1250 Umdrehungen
(Drehgeschwindigkeit 4 U/min)

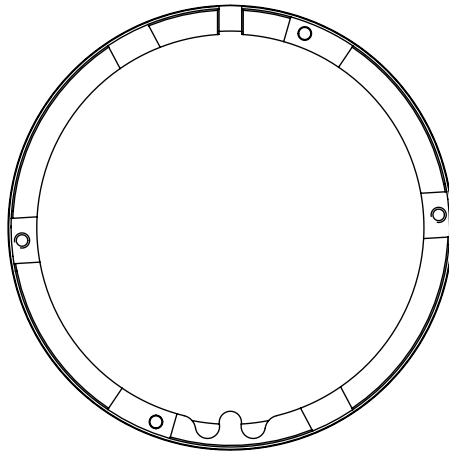
With the self winding:

On Chapuis apparatus
(movement in motion): 1 h 30
(Rotation 16 cycles/min)
On Cyclotest (stopped movement,
stem pulled out) : 1250 turns
(Rotation 4 t/min)

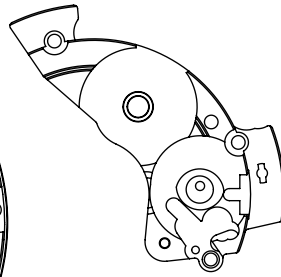
Sous réserve de toute modification sans préavis - All modifications reserved without notice - Änderungen ohne Voravis vorbehalten



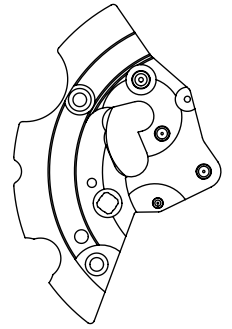
7302275



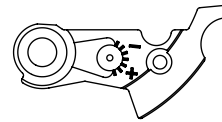
7266822



7015069



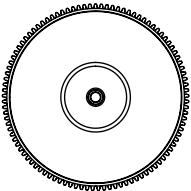
7015070



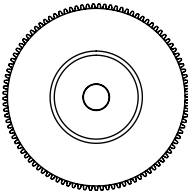
7015047



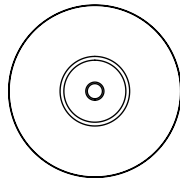
7015071



7015051



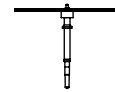
7014974



7015052



7015053



7015058 Nr.4



7015054



7015055



7015065



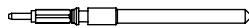
7015064



7014999



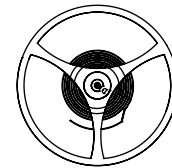
7015000



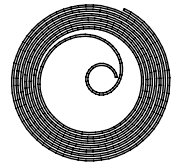
7015001



7015004



7015073



C256



7015005



7015008



7015010



7015011



7015013



7266807



7015045



7015046



7015049



7015050



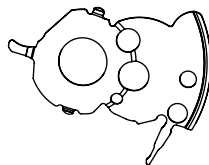
7015021 Nr.4



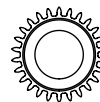
7266821



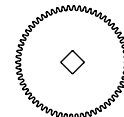
7015026



7266805



7015015



7015016



7015017



7015018

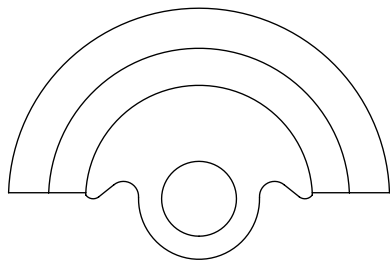
STP Swiss Technology Production SA
Rue des Places 13
CH-2855 Glovelier / Switzerland
Phone: +41 32 427 01 00
www.swisstp.com



Caliber: **STP4-13**

Created: 21.11.2018

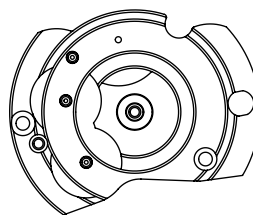
Nous nous réservons tous les droits sur ce document. Il est confié au destinataire. Il ne peut, sans notre autorisation écrite, être copié, reproduit, communiqué à des tiers.
Für dieses Dokument behalten wir uns alle Rechte vor. Es ist nur für den Empfänger bestimmt. Ohne unsere schriftliche Bewilligung darf es nicht kopiert, vervielfältigt und Dritten zugänglich gemacht werden.
We reserve all rights for this document. It is meant for the recipient only and it may not be copied, printed or given to a third person without our written permission.



7014976



7014978



7014979



7015043



7014980



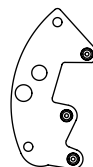
7014981



7014982



7014983



7014984



7015044



7266813



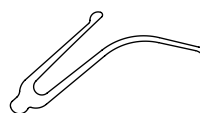
7302270



7266810



7266815



7266814



7266816



7266812



7266808



7266809



7266804



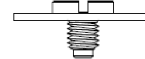
7015085

1.2 Ncm



8x 7015079

1.6 Ncm

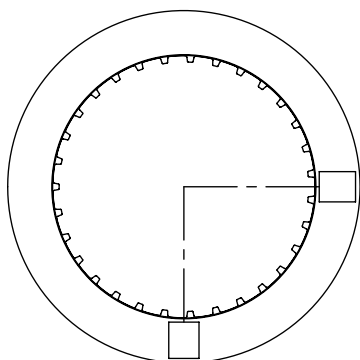


1x 7015080

1.6 Ncm

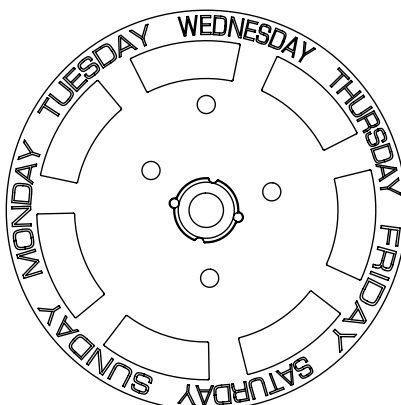


1x 7015076



7302271 - 3H

7302272 - 6H



7302273

1.2 Ncm



2x 7015077

0.8 Ncm



1x 7266806

1.6 Ncm



1x 7015083

1.6 Ncm



2x 7015081

1.2 Ncm



1x 7015082

2.0 Ncm



4x 7015084






STP Swiss Technology Production SA
Rue des Places 13
CH-2855 Glovelier / Switzerland
Phone: +41 32 427 01 00
www.swisstp.com

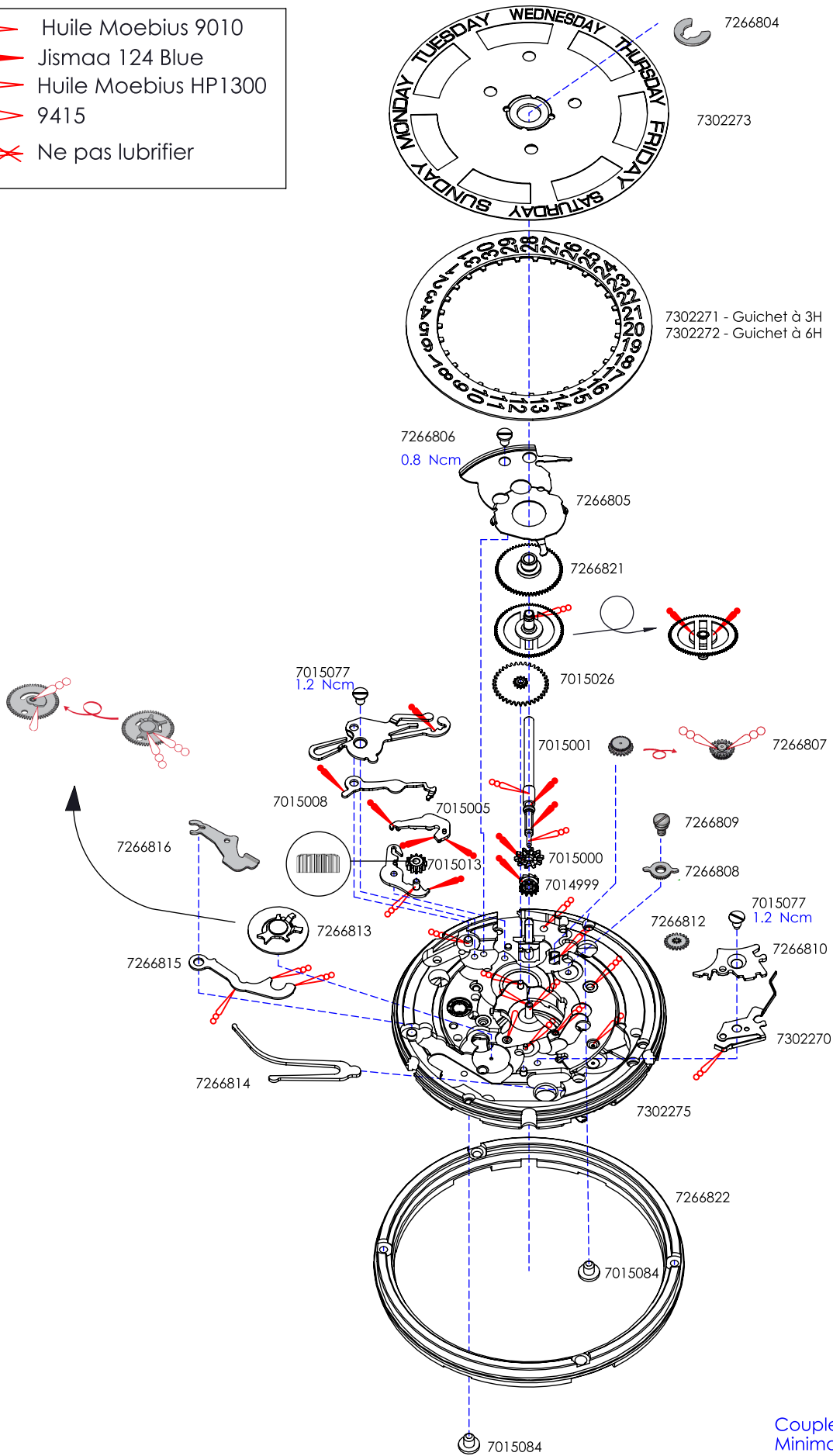


Caliber: **STP4-13**

Created: 21.11.2018

Nous nous réservons tous les droits sur ce document. Il est confié au destinataire. Il ne peut, sans notre autorisation écrite, être copié, reproduit, communiqué à des tiers.
Für dieses Dokument behalten wir uns alle Rechte vor. Es ist nur für den Empfänger bestimmt. Ohne unsere schriftliche Bewilligung darf es nicht kopiert, vervielfältigt und Dritten zugänglich gemacht werden.
We reserve all rights for this document. It is meant for the recipient only and it may not be copied, printed or given to a third person without our written permission.

-  Huile Moebius 9010
-  Jismaa 124 Blue
-  Huile Moebius HP1300
-  9415
-  Ne pas lubrifier



Couple minimum pour dévisser
 Minimales Lösemoment Minimum
 torque for loosening

STP Swiss Technology Production SA
 Rue des Places 13
 CH-2855 Glovelier / Switzerland
 Phone: +41 32 427 01 00
 www.swisstp.com

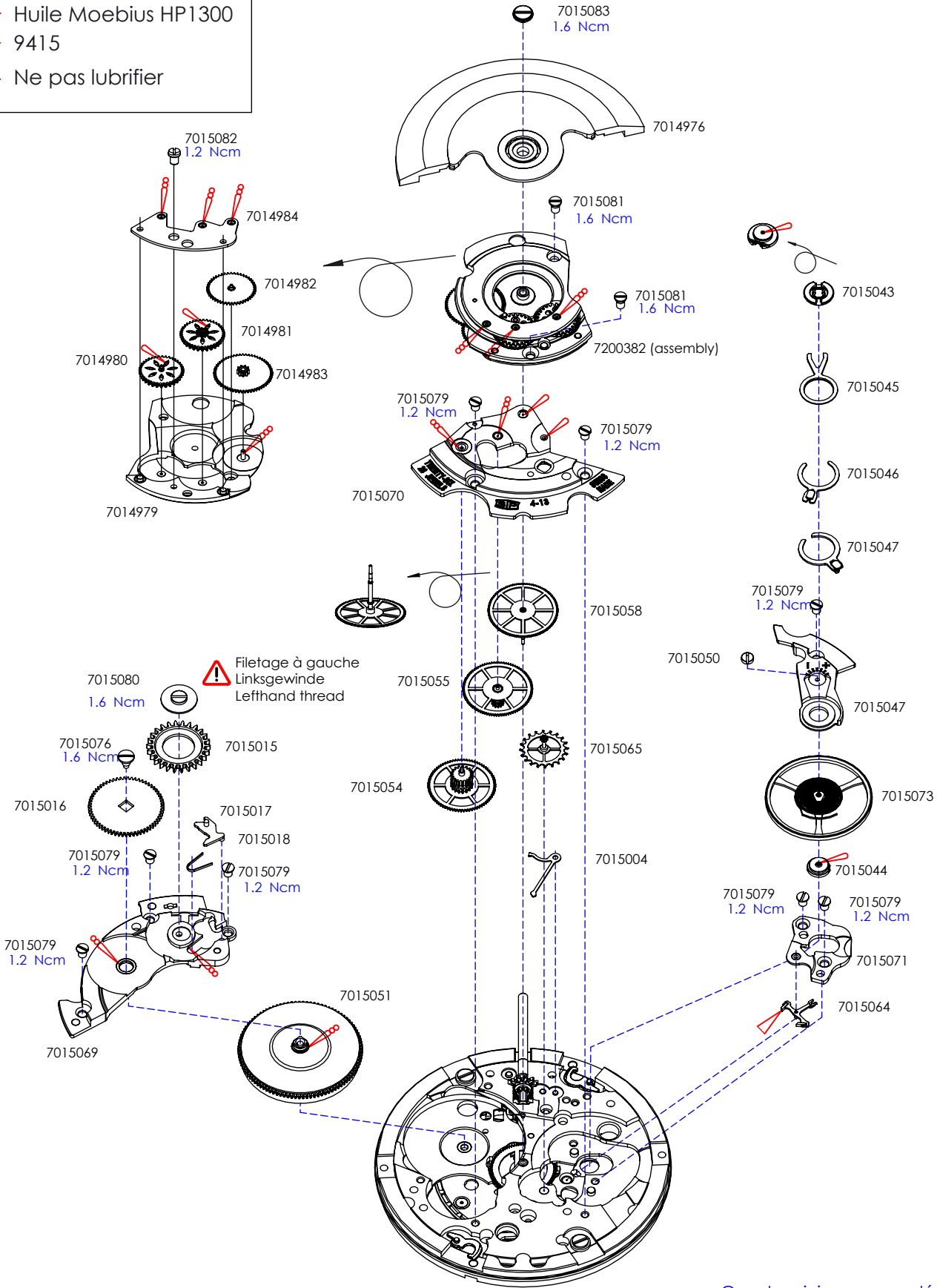


Caliber: STP4-13

Created: 21.11.2018

Nous nous réservons tous les droits sur ce document. Il est confié au destinataire. Il ne peut, sans notre autorisation écrite, être copié, reproduit, communiqué à des tiers.
 Für dieses Dokument behalten wir uns alle Rechte vor. Es ist nur für den Empfänger bestimmt. Ohne unsere schriftliche Bewilligung darf es nicht kopiert, vervielfältigt und Dritten zugänglich gemacht werden.
 We reserve all rights for this document. It is meant for the recipient only and it may not be copied, printed or given to a third person without our written permission.

- Huile Moebius 9010
- Jismaa 124 Blue
- Huile Moebius HP1300
- 9415
- Ne pas lubrifier



Couple minimum pour dévisser
Minimales Lösemoment
Minimum torque for loosening

STP Swiss Technology Production SA
Rue des Places 13
CH-2855 Glovelier / Switzerland
Phone: +41 32 427 01 00
www.swisstp.com



Caliber: **STP4-13**

Created: 21.11.2018

Position pour extraire la tige
Position zum Entfernen der Stellwelle
Position to remove the stem

Côté fond de boîte
Seite gegen Gehäuseboden
Case back side

Vis
Schraube
Screw 7015084

Bride d'emboîtage
Einschalungsbügel
Casing clamp 7015085

Vis
Schraube
Screw 7015084

Surépaisseur pour décoration
Zusatzhöhe für Dekoration
Extra thickness for decorating

Sécurité
Sicherheit
Security

Sécurité minimale entre aiguille des secondes et glace 0.3
Minimale Sicherheit zwischen Sekundenzeiger und Glas 0.3
Minimum security between second hand and glass 0.3

Cercle d'agrandissement
Vergrößerungsring
Enlargement ring

Masse oscillante
Schwungmasse
Oscillating weight

Course de la tige
Weg der Stellwelle
Length of travel of stem

Distance centre du mouvement, à vérifier avant l'emboîtage de la série
Distanz Werkzentrum, vor dem Einschalen der Serie prüfen
Distance movement centre, check before casing up the series

Position intérieure théorique
Theoretische innere Stellung
Theoretical inner position



CÂGE POUR BOÎTE
UHRWERKGESTELL FÜR GEHÄUSE
FRAME FOR CASE

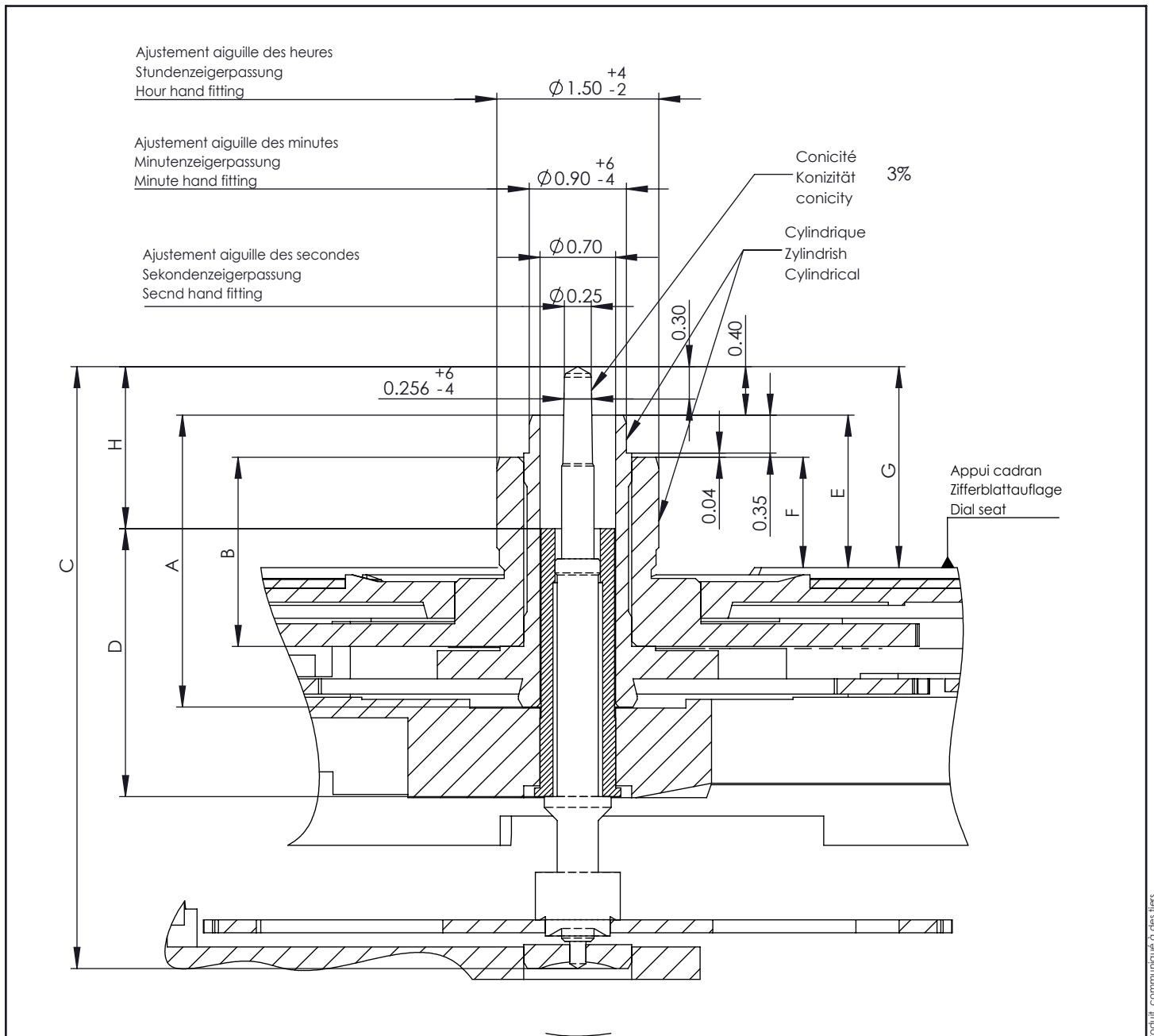
Calibre / Kaliber / Caliber
STP4-13

REPLACE: *

ECH. DESSINÉ 11.05.2017 STP/gaf
COTES EN MILLIMETRES

TOLERANCES EN MICRONS

S.WORKS CODE ART: *



Aiguillage Zeigerwerkhöhe Hand fitting height	Longueur / Länge / Length(mm)				Dépassement Höhe über Zifferblattauflage Height over dial seat (mm)			H
	A	B	C	D	E	F	G	
	Chaussée Minuterhor Cannon-pinion	Roue des heures Stundenrad Hour wheel	Pignon seconde Sekundentrieb Sec. wheel pinion	Tube de centre Zentrumrohr Center tube	Chaussée Minuterhor Cannon-pinion	Roue des heures Stundenrad Hour wheel	Pignon seconde Sekundentrieb Sec. wheel pinion	
3	---	---	---	---	---	---	---	---
4 NORMAL	2.70	1.75	5.57	2.50	1.40	1.00	1.80	1.45
5	---	---	---	---	---	---	---	---
6	---	---	---	---	---	---	---	---

MODIFICATIONS:

MATIÈRE:

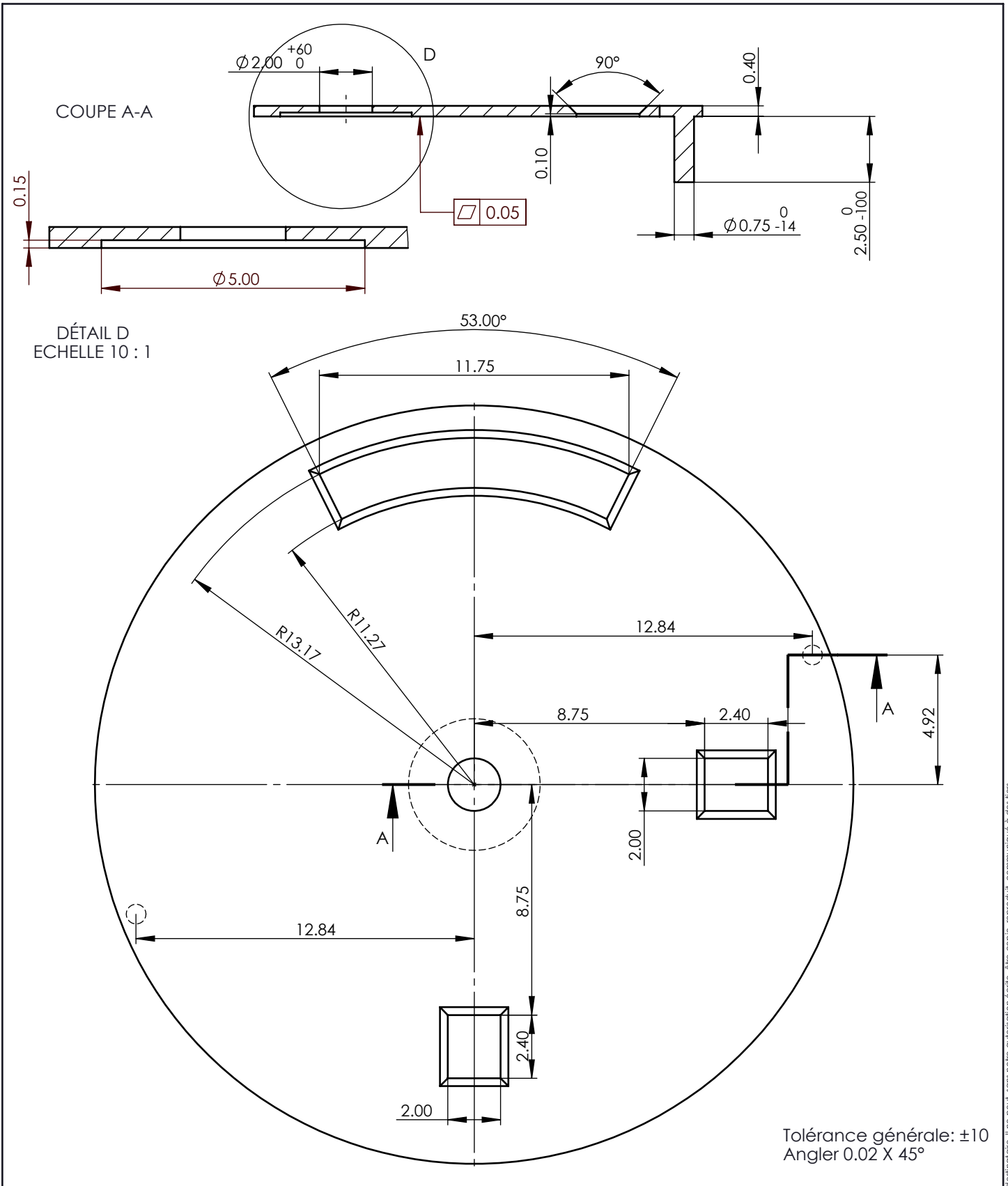


**AIGUILLAGES
ZEIGERWERKHÖHNEN
HAND FITTING HEIGHTS**

REMPLECE: *

ECH. 18:1	DESSINÉ	13/07/2017	STP/jab
	COTES EN MILLIMETRES		
TOLERANCES EN MICRONS			
S.WORKS	CODE ART:	*	

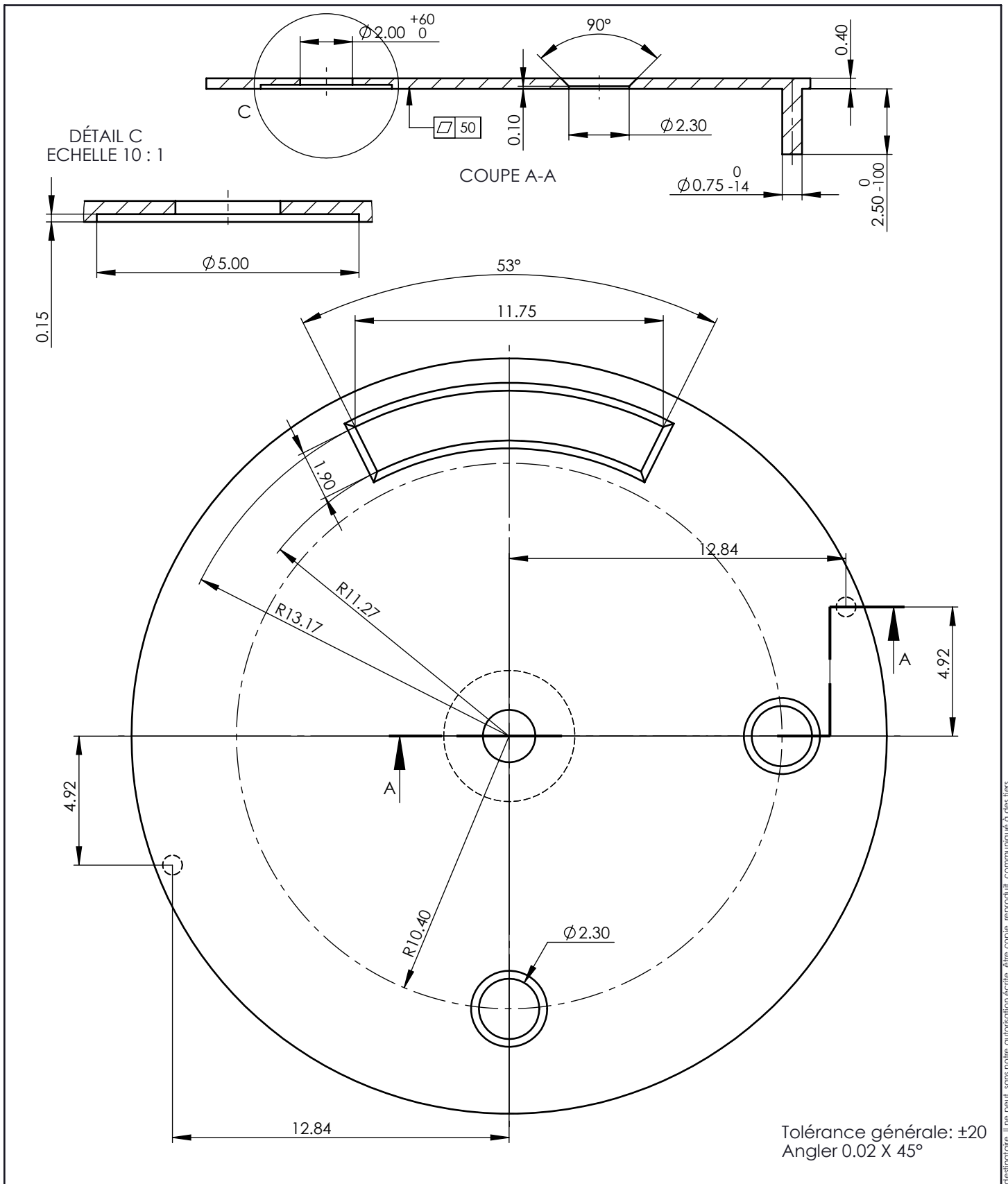
STP4-13-04.001.001C



Tolérance générale: ±10
Angler 0.02 X 45°

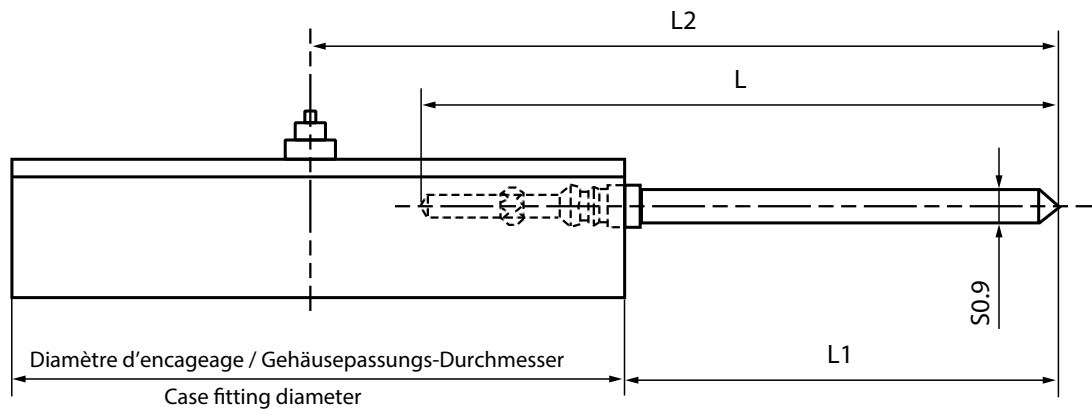
TRAITEMENT THERMIQUE		TRAITEMENT DE SURFACE		DURETÉ HV			
MODIFICATIONS: 11.12.19 / 03.08.20				REPLACE: *			
MATIÈRE:				ECH. 5:1		DESSINÉ 21/08/2018 STP/gaf	
				DIAL DAY DATE		COTES EN MILLIMETRES	
						TOLERANCES EN MICRONS	
				S.WORKS		CODE ART: *	
				STP4-13-91.001.100		A2	

Nous nous réservons tous les droits sur ce document. Il est confié au destinataire. Il ne peut, sans notre autorisation écrite, être copié, reproduit, communiqué à des tiers.
 Für dieses Dokument behalten wir uns alle Rechte vor. Es ist nur für den Empfänger bestimmt. Ohne unsere schriftliche Bewilligung darf es nicht kopiert, vervielfältigt und Dritten zugänglich gemacht werden.
 We reserve all rights for this document. It is meant for the recipient only and it may not be copied, printed or given to a third person without our written permission.

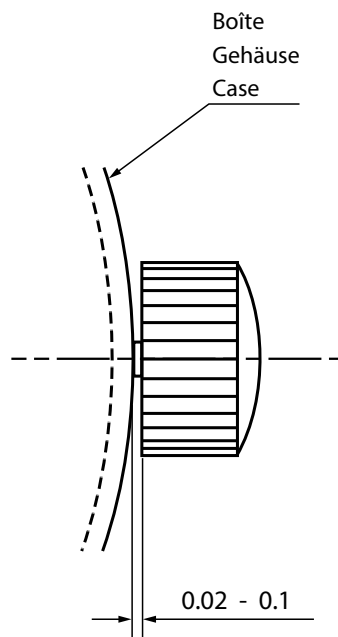


TRAITEMENT THERMIQUE		TRAITEMENT DE SURFACE		DURETÉ HV			
MODIFICATIONS:				REPLACE: *			
CALIBRE / KALIBER / CALIBER: STP4-13				ECH. 5:1		DESSINÉ 22.10.2020 STP/jab COTES EN MILLIMETRES TOLERANCES EN MICRONS	
		INDICATION POUR CADRAN GUICHET ROND ANGABEN FÜR ZIFFERBLATT MIT RUNDEM KALENDARFENSTER INDICATIONS FOR DIAL WITH ROUND CALENDAR OPENING		S.WORKS CODE ART: *		STP4-13-90.001.103	

Nous nous réservons tous les droits sur ce document. Il est confié au destinataire. Il ne peut, sans notre autorisation écrite, être copié, reproduit, communiqué à des tiers.
 Für dieses Dokument behalten wir uns alle Rechte vor. Es ist nur für den Empfänger bestimmt. Ohne unsere schriftliche Bewilligung darf es nicht kopiert, vervielfältigt und Dritten zugänglich gemacht werden.
 We reserve all rights for this document. It is meant for the recipient only and it may not be copied, printed or given to a third person without our written permission.



Longueur de la tige Länge der Stellwelle Length of setting stem	L	L1	L2
Extra	18.00	10.65	23.65



MODIFICATIONS:

REPLACE: *

CALIBRE / KALIBER / CALIBER: STP4-13

DESSINÉ 26.03.2019 STP/gaf



TIGE: LONGUEUR, POSITION COURONNE
STELLWELLE: LÄNGE, KRONENPOSITION
STEM: LENGTH, CROWN POSITION

S.WORKS

CODE ART: *

Test par remontage manuel du mécanisme d'automatique

En déposant le calibre / montre sur un plan incliné de °30, tourner manuellement la tige en sens horaire (remontage) entre 30 et 60 tous par minute.

Le rotor ne doit pas être entraînée et faire un tour. Le rotor peut balancer légèrement en restant en bas.

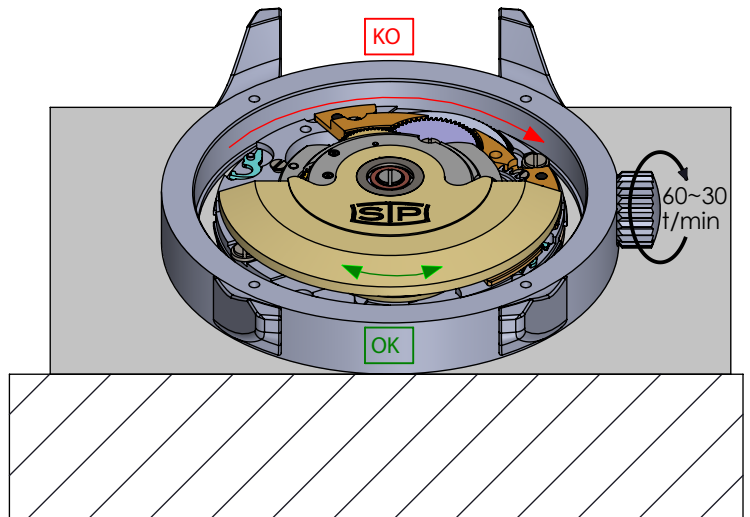
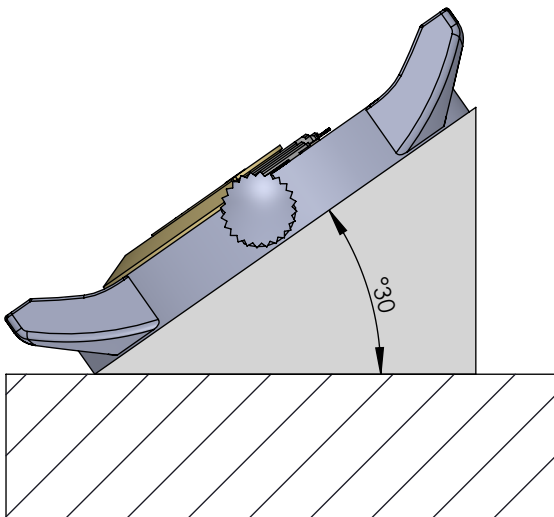
Handaufzugstes des Automakmechanismus

Bringen Sie den Kaliber / Uhr in eine °30 Position, drehen Sie manuell an der Aufzugskrone in die Aufzugs-richtung (nicht vor und zurück). Die geschwindigkeit soll zwischen 30 und 60 Umdreh-ungen pro minute liegen. Die Schwungmasse darf sich nicht in rotation versetzen lassen sandern nur leicht hin und her scwingen.

Manual winding test of automatic mechanism

Bring the caliber / watch in a °30 position, Manually turn the winding crown in the. The speed must de between 30 and 60 turns per minute.

The Oscillating weight should not be into rotation. However it may slightly swing.



INFORMATIONS GENERALES

Restrictions:

La correction rapide de la date et des jours n'est pas possible entre 24h et 09h

La correction de la date est déconseillé entre 24h et 09h

La correction des jours n'est pas possible entre 24h et 09h

ALLGEMEINE INFORMTIONEN

Einschränkungen:

Die Datums und Tageskorrektur ist nicht möglich zwischen 24 Uhr und 09 Uhr.

Von einer Datumskorrektur zwischen 24Uhr und 09 Uhr wird abgeraten.

Die Tageskorrektur ist nicht möglich zwischen 24 Uhr und 09 Uhr

GENERAL INFORMATION

Restrictions:

Rapid date and day correction is not possible between 12 p.m and 9 a.m

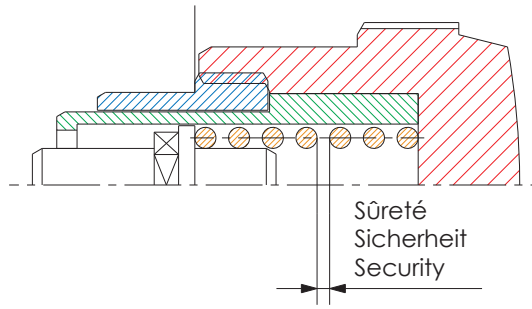
Date correction is not recommended between 12 p.m and 09 a.m

Day correction is not recommended between 12 p.m and 09.p.m

Force du ressort
 Federkraft
 Force of spring

FONCTION / FUNKTION / FUNCTION

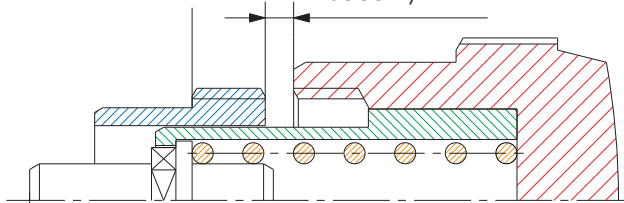
max. 13N ←



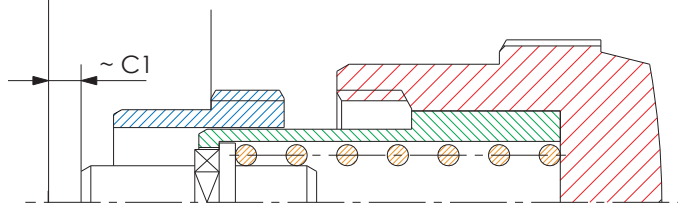
Couronne vissée
 Krone zugeschraubt
 Crown tightened

sans calendrier ohne kalender without calendar		avec calendrier mit kalender with calendar	
course de la tige weg der stellweg travel of setting stem		course de la tige weg der stellweg travel of setting stem	
C	0.80	C1	0.30
		C2	0.50

Sûreté
 Sicherheit
 Security

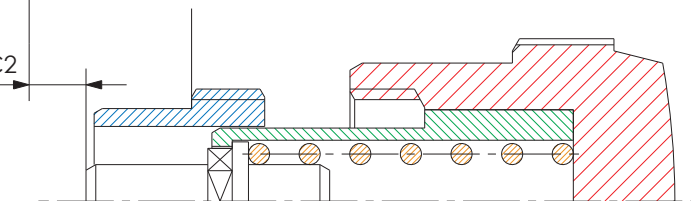


Remonter
 Aufziehen
 Wind up



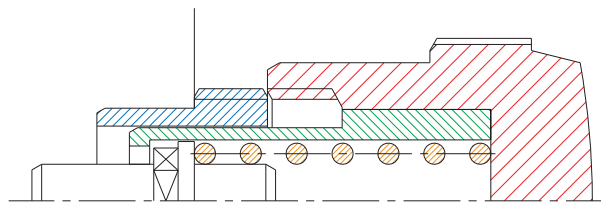
Correction date
 Datum einstellen
 Adjust date

$C = C1 + C2$



Mise à l'heure
 Zeiger stellen
 Adjust time

min. 9N ←



Position neutre
 Neutrale Stellung
 Neutral position

Calibre / Kaliber / Caliber

TOUT LES CALIBRES STP / ALLE STP KALIBER / ALL STP CALIBERS

REMPLECE: *

ECH. 1:1	DESSINÉ	31.08.21	STP/Nor
	COTES EN MILLIMETRES		
TOLERANCES EN MICRONS			
S.WORKS	CODE ART:	*	



SWISS
 TECHNOLOGY
 PRODUCTION

COURONNE VISSÉE: POSITIONS
 GESCHRAUBTE KRONE: STELLUNGEN
 SCREWED CROWN: POSITIONS

Nous nous réservons tous les droits sur ce document. Il est confié au destinataire, il ne peut, sans notre autorisation écrite, être copié, reproduit, communiqué à des tiers.
 Für dieses Dokument behalten wir uns alle Rechte vor. Es ist nur für den Empfänger bestimmt. Ohne unsere schriftliche Bewilligung darf es nicht kopiert, vervielfältigt und Dritten zugänglich gemacht werden.
 We reserve all rights for this document, it is meant for the recipient only and it may not be copied, printed or given to a third person without our written permission.