



**SWISS  
TECHNOLOGY  
PRODUCTION**

Swiss Technology Production SA

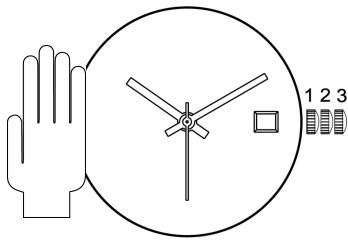
Rue des Places 28

CH-2855 Glovelier, Switzerland

[www.swisstp.com](http://www.swisstp.com)

[info@swisstp.com](mailto:info@swisstp.com)

Phone +41 32 427 01 00



# STP1-21M

## Specifications techniques - Technische Spezifikationen - Technical specifications

Données indicatives, Richtwerte, Recommended values

Forme et genre Form und Art Shape and type	Calibre rond, échappement à ancre, mouvement mécanique manual Rundes Kaliber, mechanisches Ankerwerk, Handaufzug Round caliber, mechanical lever movement, manual winding		
Fréquence Frequenz Frequency	28'800 alternances par heures 28'800 Halbschwingungen pro Stunde 28'800 vibrations per hour		
Empierrage Steine Jewelling	18 jewels		
Diamètre total Gesamtdurchmesser Overall diameter	26.00 mm		
Diamètre d'encageage Gehäusepassungsdurchmesser Case fitting diameter	25.60 mm		
Hauteur Höhe Height	3.69 mm		
Fonctions Funktionen Functions	Heures, Minutes, Secondes, Quantième à guichet Stunden, Minuten, Sekunden, Datumanzeige Hours, Minutes, Seconds, Date indication		
Mise à l'heure, Tige de remontoir Zeiteinstellung, Aufzugswelle Time setting, Winding system	3 positions: 1) remontage manuel, 2) correction rapide de date, 3) Mise à l'heure 3 Stellungen: 1) Handaufzug, 2) Schnellkorrektur des Datums, 3) Zeigerstellung 3 positions: 1) Manual winding, 2) Quick correction of date, 3) Time setting		
Tige de remontoir, longuer standard Aufzugswelle, Standardlänge Winding stem, standard length	15.7 mm	extra longuer Extra Länge oversize length	17.7 mm
Stop secondes Sekundenstopp Stop seconds	avec mit with		
Ressort de barillet Zugfeder Barrel spring	Nivaflex NM		
Moment de force Kraftmoment Moment of force	M0,5 max 1240 gmm M24 max 900 gmm		
Moment de glissement Gleitmoment Sliding moment	Min. 1245 gmm Max. 1690 gmm		

Sous réserve de toute modification sans préavis - All modifications reserved without notice - Änderungen ohne Voravis vorbehalten



**SWISS  
TECHNOLOGY  
PRODUCTION**

Swiss Technology Production SA

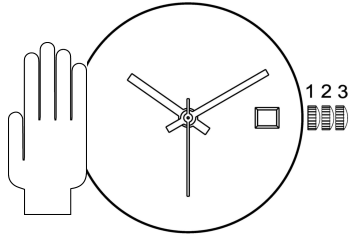
Rue des Places 28

CH-2855 Glovelier, Switzerland

[www.swisstp.com](http://www.swisstp.com)

[info@swisstp.com](mailto:info@swisstp.com)

Phone +41 32 427 01 00



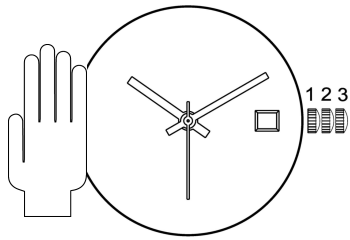
# STP1-21M

## Specifications techniques - Technische Spezifikationen - Technical specifications

Données indicatives, Richtwerte, Recommended values

Réserve de marche Gangreserve Power reserve	Mini:38 heures/Stunden/hours Typique, Typisch, Typical: 41heures/Stunden/hours	
Positions de contrôle Lagenkontrolle Positions of testing	(STANDARD) 3 positions, CH, 6H, 9H,	(ELABORÉ) 5 positions, CH, FH, 6H, 9H,3H
Marche moyenne (0H) Max Abweichung (0H) Average rate (0H)	-0/+15 sec/d	
Amplitude max. (CH-0H) Max. Schwingungsweite (CH-0H) Max amplitude (CH-0H)	Pas de rebat Kein Prellen No knocking	
Amplitude min. (6H-24H) Min. Schwingungsweite (6H-24 H) Min. amplitude (6H-24H)	200°	
Repère max. ( position CH à 0H) Abfall max. ( Lage CH - 0H) Adjusting mark (position CH - 0H)	Standard, Elaboré : 0.6 ms	
Temps de stabilisation Stabilisationszeit Stabilisation time	20 s	
Temps de mesure Messungszeit Measuring time	40 s	
Amortisseurs de chocs Stossdämpfer Shock absorber	Incabloc	
Balancier Unruh Balance wheel	doré vergoldet gilt	
Angle de levé Hebungswinkel Lift angle	50°	
Ecart max. toutes positions Max Abweichung alle Lagen Max variation all positions	15 s	
Isochronisme (CH 0H - CH 24H) Isochronismus (CH 0H - CH 24H) Isochronism (CH 0H - CH 24H)	± 20 s/d	

Sous réserve de toute modification sans préavis - All modifications reserved without notice - Änderungen ohne Voravis vorbehalten



# STP1-21M

## Complément d'information - Ergänzung information - Extra information

Les valeurs limites sont sujettes à interprétation: 95 % des pièces livrées par lot doivent se situer dans les marges indiquées.  
Die Grenzwerte sind eine Frage der Auslegung: 95 % der in einer Lieferung enthaltenen Stücke müssen innerhalb der angegebenen Limiten liegen. The limit values are subject to interpretation: 95 % of the pieces delivered in a lot must be within the specified limits.

Toutes les mesures se font sans calendrier en prise et chrono non embrayé. Les contrôles à armage haut, désignés par 0 h, se font entre 1 et 3 heures après armage complet.

Für die Messungen darf sich der Kalender nicht im Eingriff befinden und der Chrono muss ausgekuppelt sein.

Die Kontrolle bei Vollaufzug, angegeben mit 0 h, wird 1 bis 3 Stunden nach dem Aufziehen gemacht.

All check are made without the calendar in function and chrono not coupled. The check has to be done at full winding, referred to as 0 h, after 1 to 3 hours running.

Lors du contrôle des marches instantanées et des amplitudes, il faut impérativement tenir compte des imprécisions de mesure dues aux appareils, à la température et à la pression atmosphérique agissant sur les réglages.

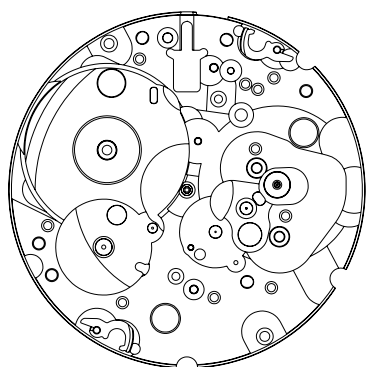
Im Weiteren muss bei einer augenblicklichen Gang- und Schwingungswidtekontrolle unbedingt die momentane Einwirkung der Apparate bzw. der Raumtemperatur und des Atmosphärendrucks einbezogen werden.

When checking the instantaneous rate and the amplitudes, the inherent tolerance of the measuring instruments and the influence of temperature variations and the atmospheric pressure must be taken into account.

Positions selon les normes NIHS Positionen nach den NIHS-Normen Positions according to the norms NIHS		Désignations courantes pour horlogers Gebräuchliche Bezeichnungen für Uhrmacher Common designations for watchmakers
CH	Horizontale, cadran en haut / Horizontal, Zifferblatt oben / Horizontal, dial up	HH - Horizontale Haut / ZO - Zifferblatt Oben / DU - Dial Up
FH	Horizontale, fond en haut / Horizontal, Zifferblatt unten / Horizontal, dial down	HB - Horizontale Bas / ZU - Zifferblatt Unten / DD - Dial Down
6H	Verticale, 6 heures en haut / Vertikal, 6 Uhr oben / Vertical, 6 o'clock up	VG - Verticale Gauche / KL - Krone Links / PL - Position Left
9H	Verticale, 9 heures en haut / Vertikal, 9 Uhr Oben / Vertical, 9 o'clock up	VB - Vertical Bas / KU - Krone Unten / PD - Position Down
3H	Verticale, 3 heures en haut / Vertikal, 3 Uhr oben / Vertical, 3 o'clock up	VH - Verticale Haut / KO - Krone Oben / PU Position UP

Sous réserve de toute modification sans préavis - All modifications reserved without notice - Änderungen ohne Voravis vorbehalten

# VERSION 1-21M\_STANDARD



7363748



2x 7015041



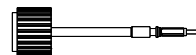
7015044



7014999



7015000



7358843



7015011



7015005



7015008



7015010



7015065



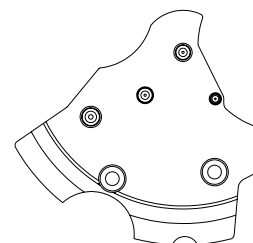
7015054



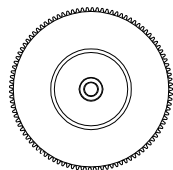
7015055



7015056 Nr.2  
7015057 Nr.3  
7015058 Nr.4  
7337819 Nr.5  
7314160 Nr.6



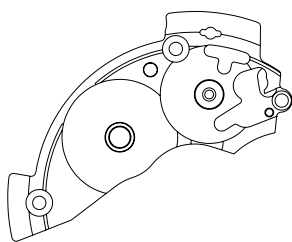
7363757



7358810



7015004



7363755



7015017



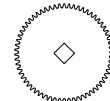
7015018



7329472



7015015



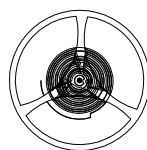
7015016



7015064



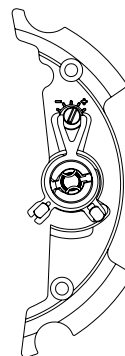
7358814



7015073



7363752



7363751



7015046



7015049



7015045



7015050



7015043

Nous nous réservons tous les droits sur ce document. Il est confié au destinataire. Il ne peut, sans notre autorisation écrite, être copié, reproduit, communiqué à des tiers.  
 Für dieses Dokument behalten wir uns alle Rechte vor. Es ist nur für den Empfänger bestimmt. Ohne unsere schriftliche Bewilligung darf es nicht kopiert, vervielfältigt und Dritten zugänglich gemacht werden.  
 We reserve all rights for this document. It is meant for the recipient only and it may not be copied, printed or given to a third person without our written permission.

STP Swiss Technology Production SA  
 Rue des Places 28  
 CH-2855 Glovelier / Switzerland  
 Phone +41 32 427 01 00  
 www.swisstp.com

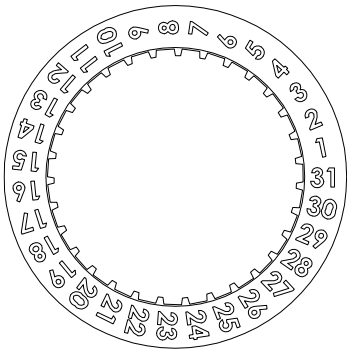
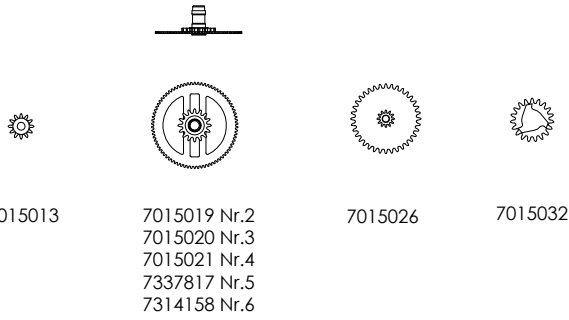


**SWISS  
 TECHNOLOGY  
 PRODUCTION**

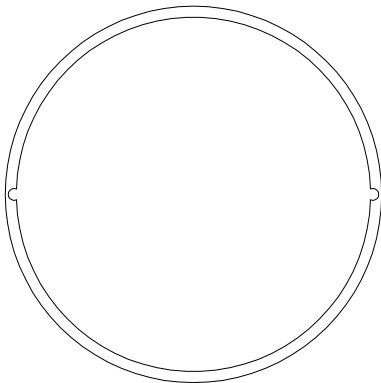
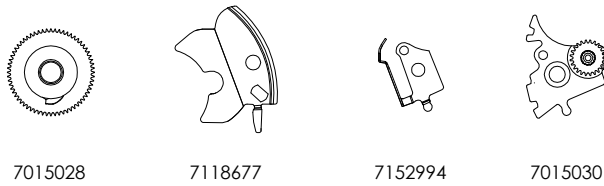
Caliber: **STP1-21M**

Created: 13.03.2024

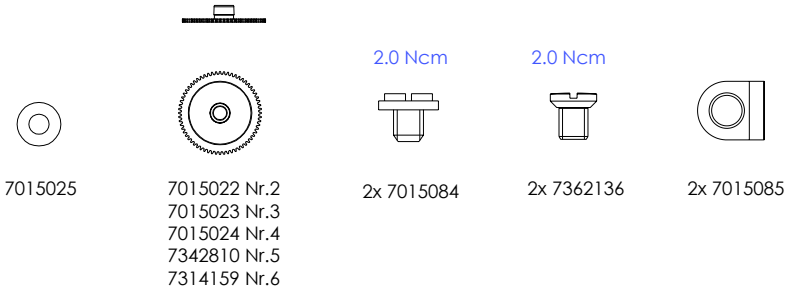
# VERSION 1-21M\_STANDARD



7269076



7015040



Couple minimum pour dévisser  
Minimales Lösemoment  
Minimum torque for loosening



Nous nous réservons tous les droits sur ce document. Il est confié au destinataire. Il ne peut, sans notre autorisation écrite, être copié, reproduit, communiqué à des tiers.  
 Für dieses Dokument behalten wir uns alle Rechte vor. Es ist nur für den Empfänger bestimmt. Ohne unsere schriftliche Bewilligung darf es nicht kopiert, vervielfältigt und Dritten zugänglich gemacht werden.  
 We reserve all rights for this document. It is meant for the recipient only and it may not be copied, printed or given to a third person without our written permission.








STP Swiss Technology Production SA  
Rue des Places 13  
CH-2855 Glovelier / Switzerland  
Phone +41 32 427 01 00  
www.swisstp.com

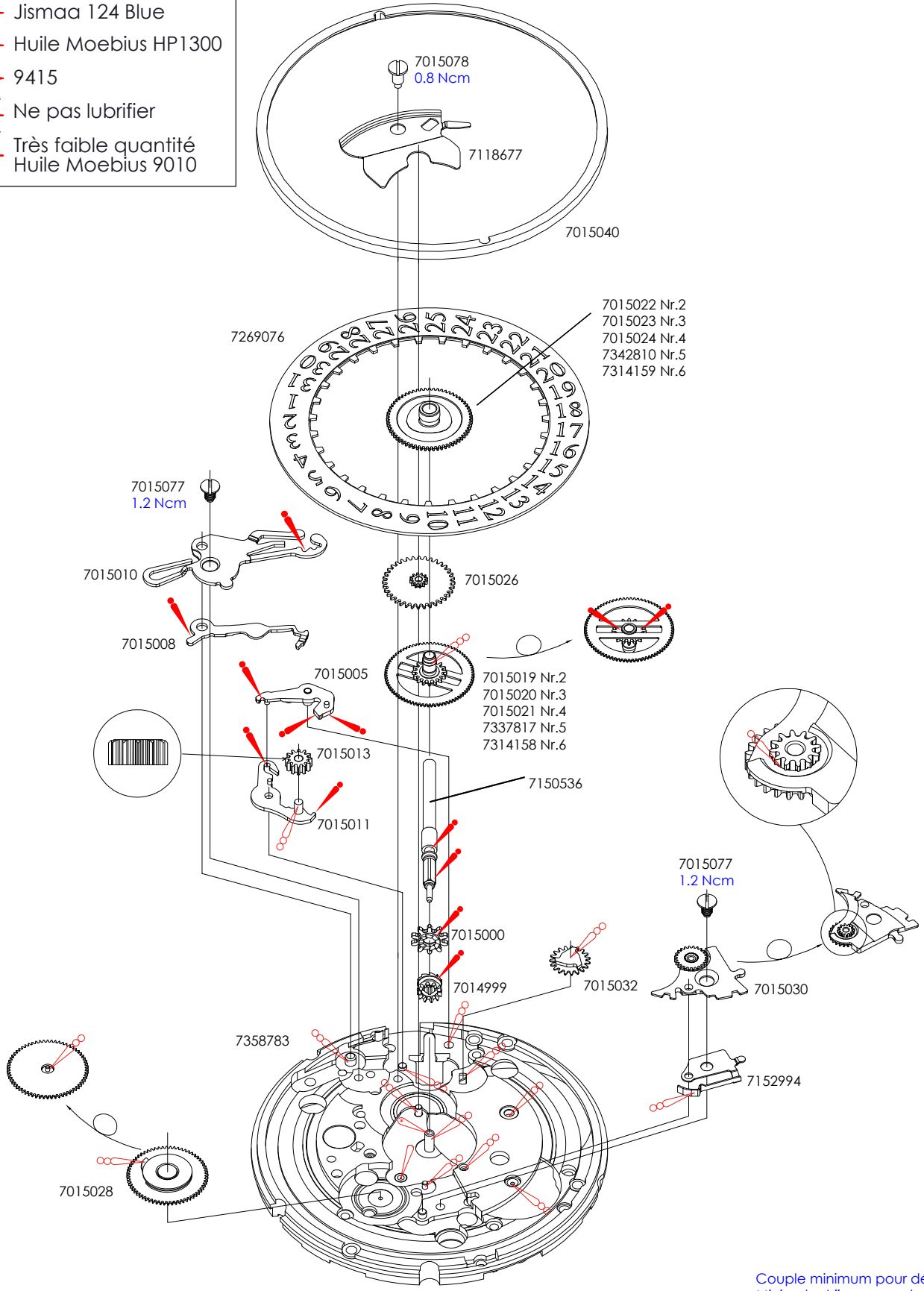


Caliber: **STP1-21M**

Created: 13.03.2024

# VERSION 1-21M\_STANDARD

-  Huile Moebius 9010
-  Jismaa 124 Blue
-  Huile Moebius HP1300
-  9415
-  Ne pas lubrifier
-  Très faible quantité
-  Huile Moebius 9010



Couple minimum pour dévisser  
 Minimales Lösemoment  
 Minimum torque for loosening







Nous nous réservons tous les droits sur ce document. Il ne peut, sans notre autorisation écrite, être copié, reproduit, communiqué à des tiers.  
 Für dieses Dokument behalten wir uns alle Rechte vor. Es ist nur für den Empfänger bestimmt. Ohne unsere schriftliche Bewilligung darf es nicht kopiert, vervielfältigt und Dritten zugänglich gemacht werden.  
 We reserve all rights for this document. It is meant for the recipient only and it may not be copied, printed or given to a third person without our written permission.

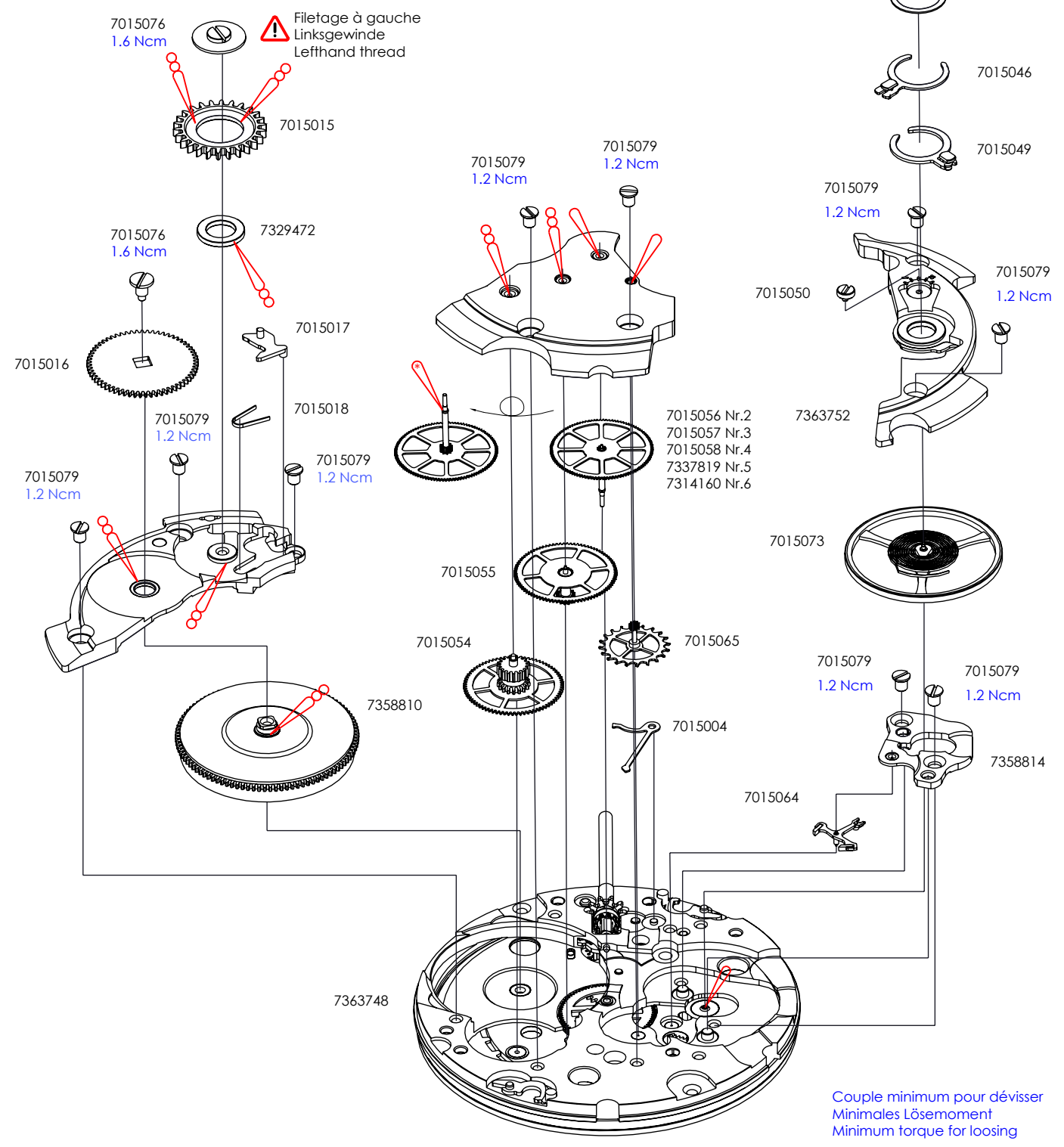
STP Swiss Technology Production SA  
 Rue des Places 13  
 CH-2855 Grenchen / Switzerland  
 Phone +41 32 427 01 00  
 www.swisstp.com



Caliber: **STP1-21M**  
 Created: 13.03.2024

# VERSION 1-21M\_STANDARD

-  Huile Moebius 9010
-  Jismaa 124 Blue
-  Huile Moebius HP1300
-  9415
-  Ne pas lubrifier
-  Très faible quantité  
Huile Moebius 9010

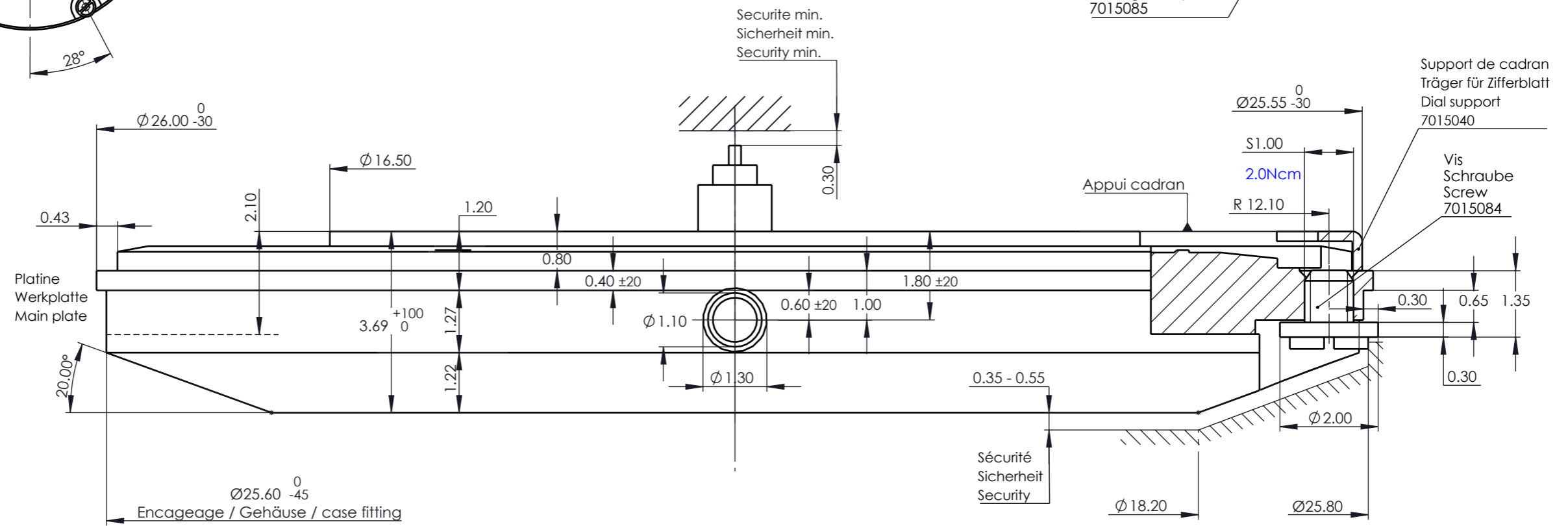
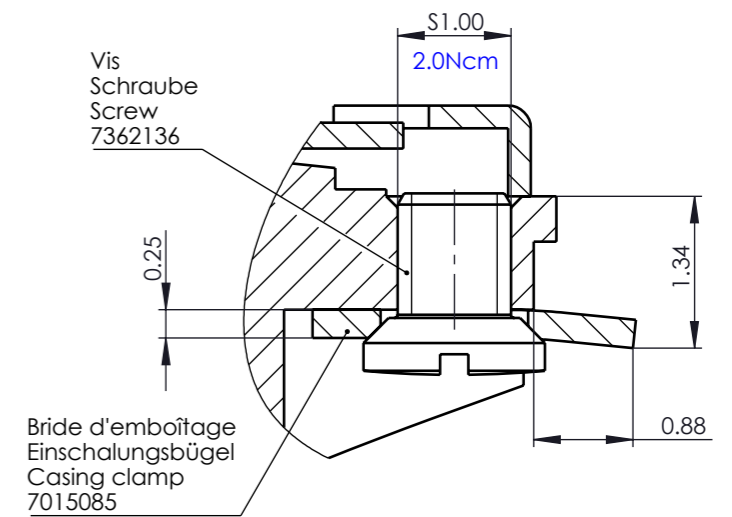
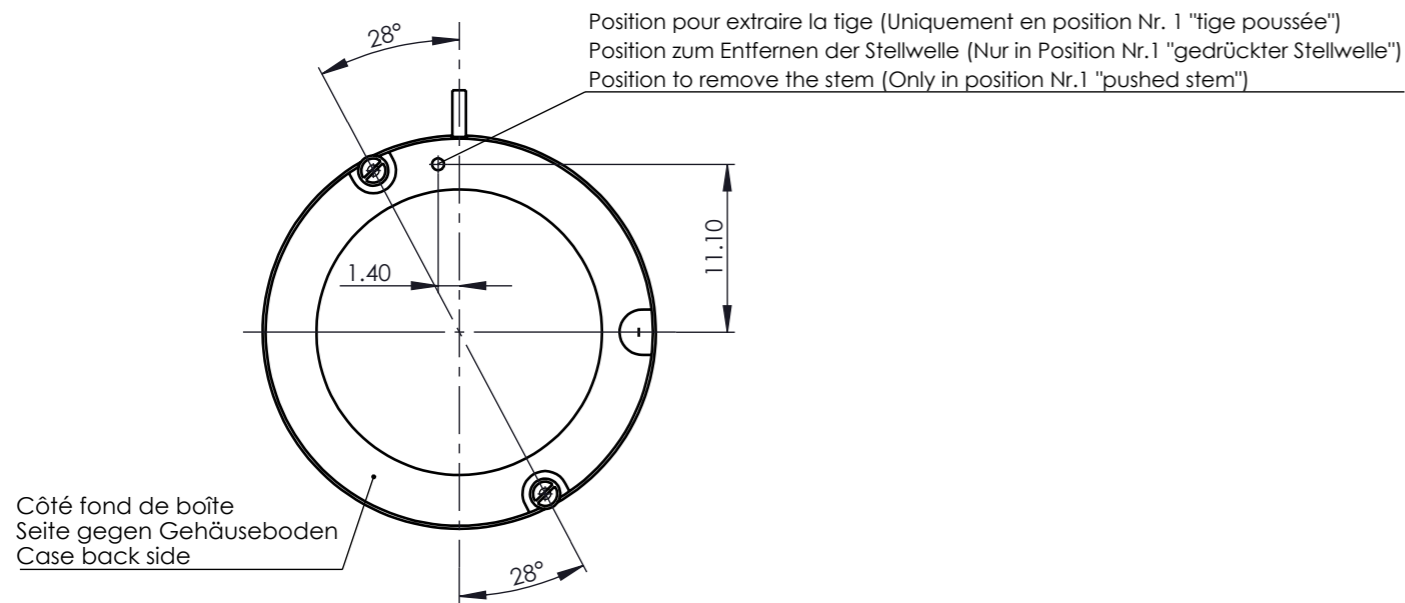


STP Swiss Technology Production SA  
Rue des Places 13  
CH-2855 Glovelier / Switzerland  
Phone: +41 32 427 01 00  
www.swisstp.com



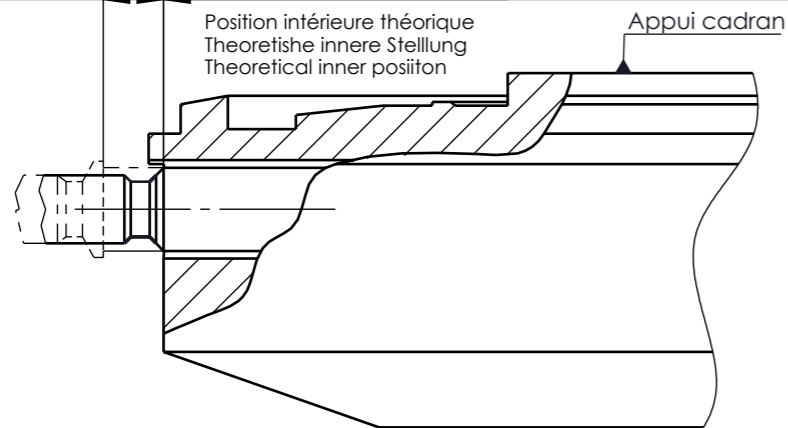
Caliber: **STP1-21M**  
Created: 13.03.2024 Page: 1/1

Nous nous réservons tous les droits sur ce document. Il est confié au destinataire. Il ne peut, sans notre autorisation écrite, être copié, reproduit, communiqué à des tiers.  
Für dieses Dokument behalten wir uns alle Rechte vor. Es ist nur für den Empfänger bestimmt. Ohne unsere schriftliche Bewilligung darf es nicht kopiert, vervielfältigt und Dritten zugänglich gemacht werden.  
We reserve all rights for this document. It is meant for the recipient only and it may not be copied, printed or given to a third person without our written permission.



Course de la tige  
 Weg der Stellwelle  
 Length of travel of stem

Distance centre du mouvement, à vérifier avant l'emboîtement de la série  
 Distanz Werkzentrum, vor dem Einschalen der Serie prüfen  
 Distance movement centre, check before casing up the series



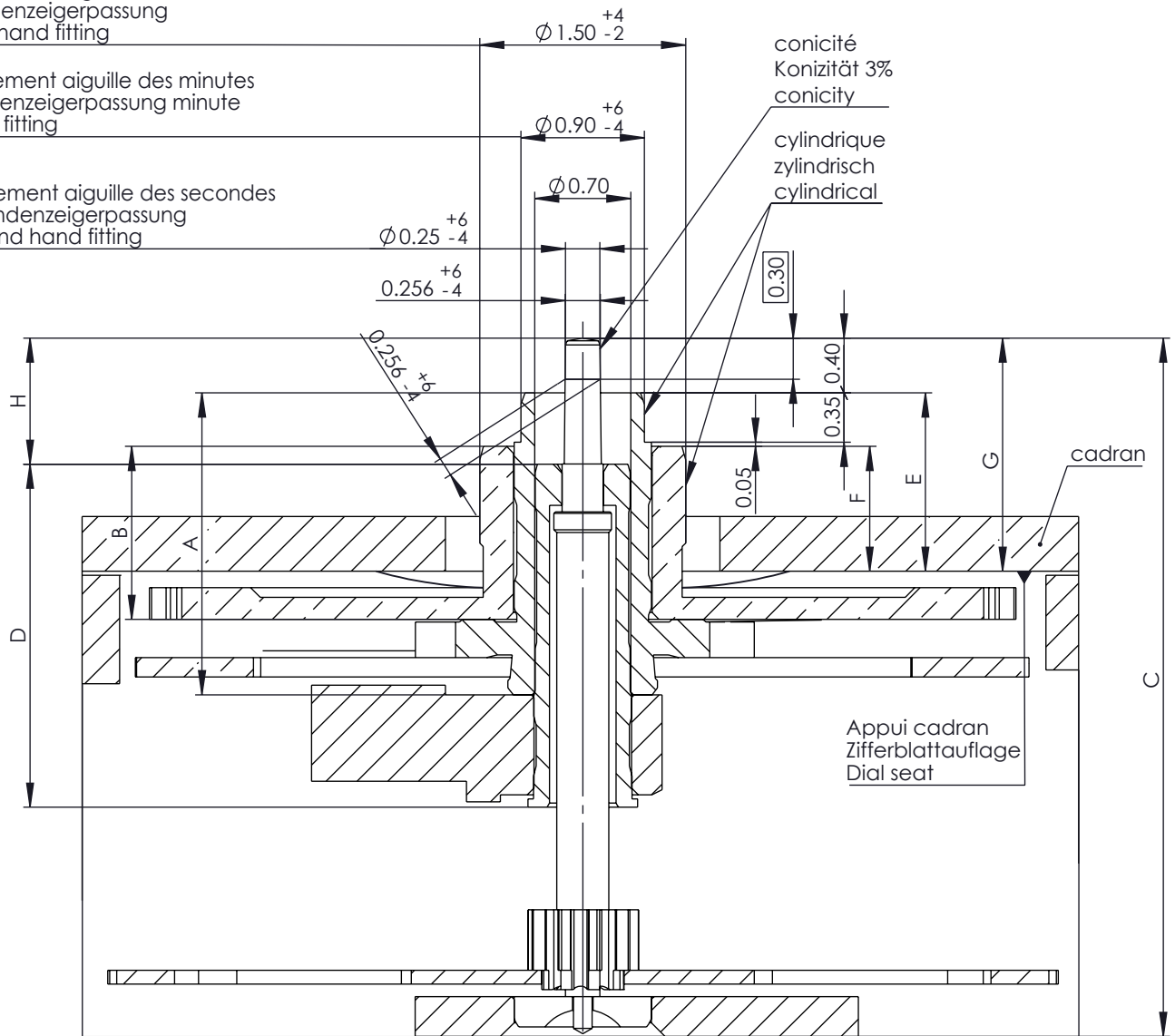
TRAITEMENT THERMIQUE	TRAITEMENT DE SURFACE	DURETÉ HV	
Calibre / Kaliber / Caliber <b>STP1-21M</b>		REPLACE: *	
Modification:		ECH. 10:1	DESSINÉ   13.03.2024   STP/nor COTES EN MILLIMETRES TOLERANCES EN MICRONS
		S.WORKS	CODE ART: *
CAGE POUR BOÎTE UHRWERKGESTELL FÜR GEHÄUSE FRAME FOR CASE		STP1-21M-08.000.001	



Ajustement aiguille des heures  
Stundenzeigerpassung  
Hour hand fitting

Ajustement aiguille des minutes  
Minutenzeigerpassung minute  
hand fitting

Ajustement aiguille des secondes  
Sekundenzeigerpassung  
Second hand fitting



Attention! Pour assemblage des aiguilles STP conseille d'utiliser porte mouvement 11 ½ HORIA ref. PO MVT 06  
Beachtung! Zur Montage empfehlen die Hände STP, den Stückhalter cal zu verwenden. 11 ½ HORIA ref. PO MVT 06  
Attention! For assembly the hands STP advise to use the pieces holder cal. 11 ½ HORIA ref. PO MVT 06

Aiguillage Zeigerwerkhöhe Hand fitting height	Longueur/Länge/Length				Dépassement Höhe über Zifferblattauflage Height over dial seat			H
	A	B	C	D	E	F	G	
	Chaussee Minutenrohr Cannon- pinion	Roue des heures Stundenrad Hour wheel	Pig.des sec. Sekundentrieb Sec.wheel pin	Tube de centre Zentrumrohr Centre tube	Chaussee Minutenrohr Cannon- pinion	Roue des heures Stundenrad Hour wheel	Pig.des sec. Sekundentrieb Sec.wheel pin.	
2 NORMAL	2.20	1.25	5.07	2.50	1.35	0.95	1.75	0.95
3	2.45	1.50	5.32	2.50	1.60	1.20	2.00	1.20
4	2.70	1.75	5.57	2.50	1.85	1.45	2.25	1.45
5	2.95	2.00	5.82	2.50	2.10	1.70	2.50	1.70
6	3.20	2.25	6.07	2.50	2.35	1.95	2.75	1.95

Calibre / Kaliber / Caliber

**STP1-21 / STP5-21 / STP6-21**

Modification : 16.10.23 / 02.02.24

REMPLECE: \*

ECH. DESSINÉ 25.11.2020 STP/jab

COTES EN MILLIMETRES

TOLERANCES EN MICRONS

S.WORKS CODE ART: \*

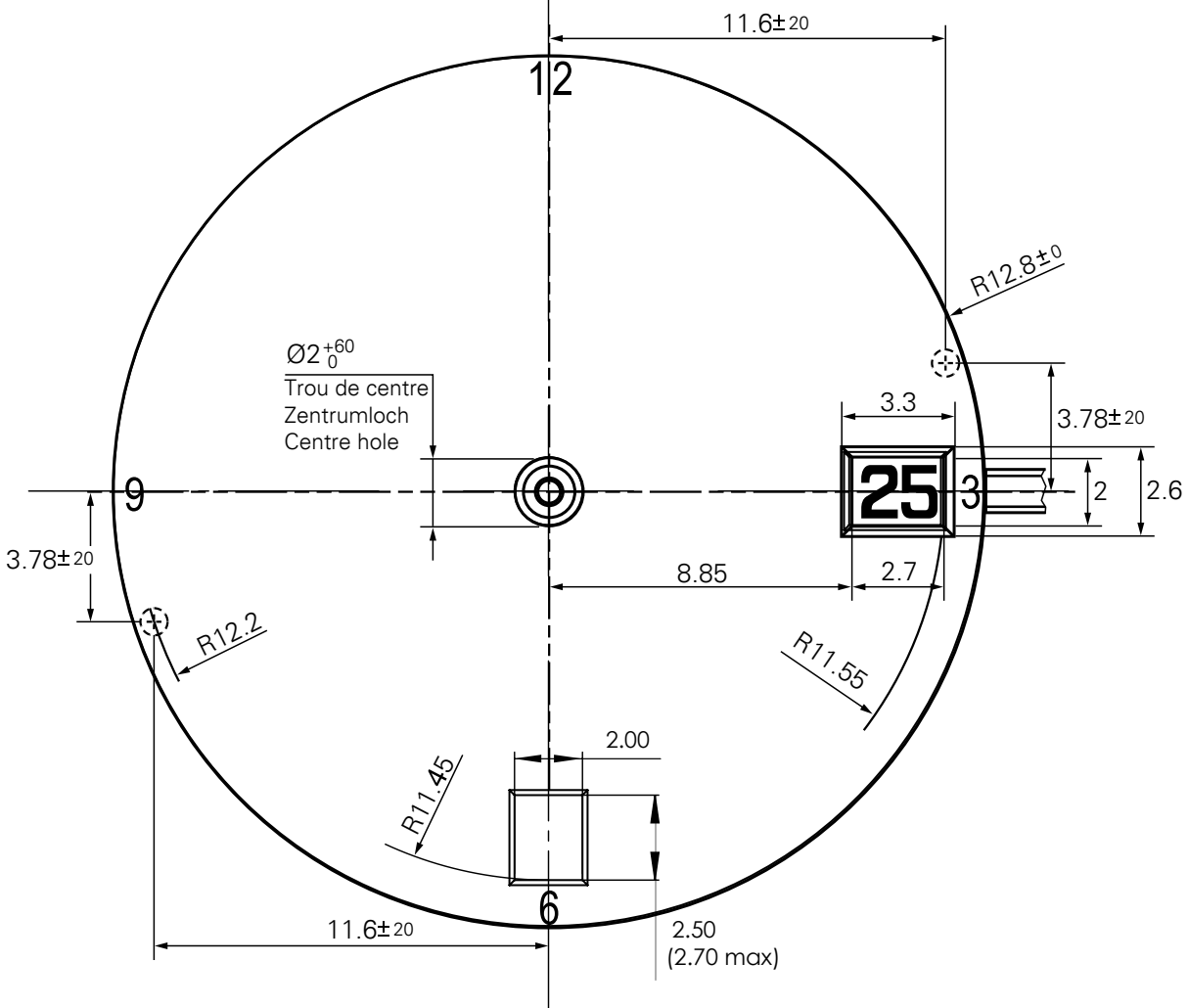
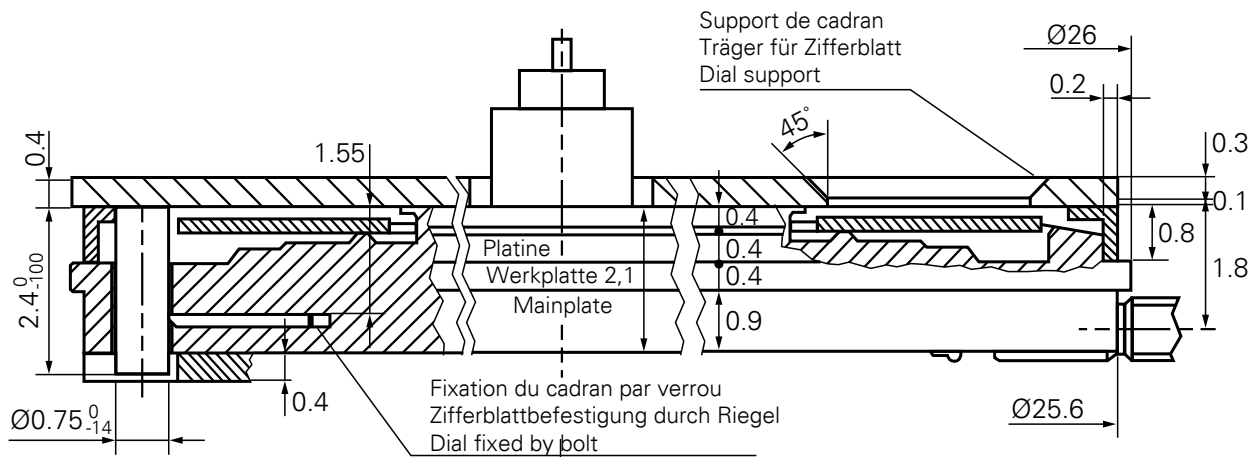
STP1-21-08.000.001

B



**SWISS  
TECHNOLOGY  
PRODUCTION**

**AIGUILLAGE  
ZEIGERWERKHÖHEN  
HAND FITTING HEIGHTS**

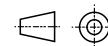


Calibre / Kaliber / Caliber

**STP1-21**

Masstab  
Echelle  
Scale

—



Masse in mm  
Dimensions en mm  
Dimensions in mm

Tol.1/1000 mm

INDICATIONS POUR CADRAN  
ANGABEN FÜR ZIFFERBLATT  
INDICATIONS FOR DIAL

STP Swiss Technology Production SA  
Rue des Places 13  
CH-2855 Grenchen / Switzerland  
Phone +41 32 427 01 00  
www.swisstp.com

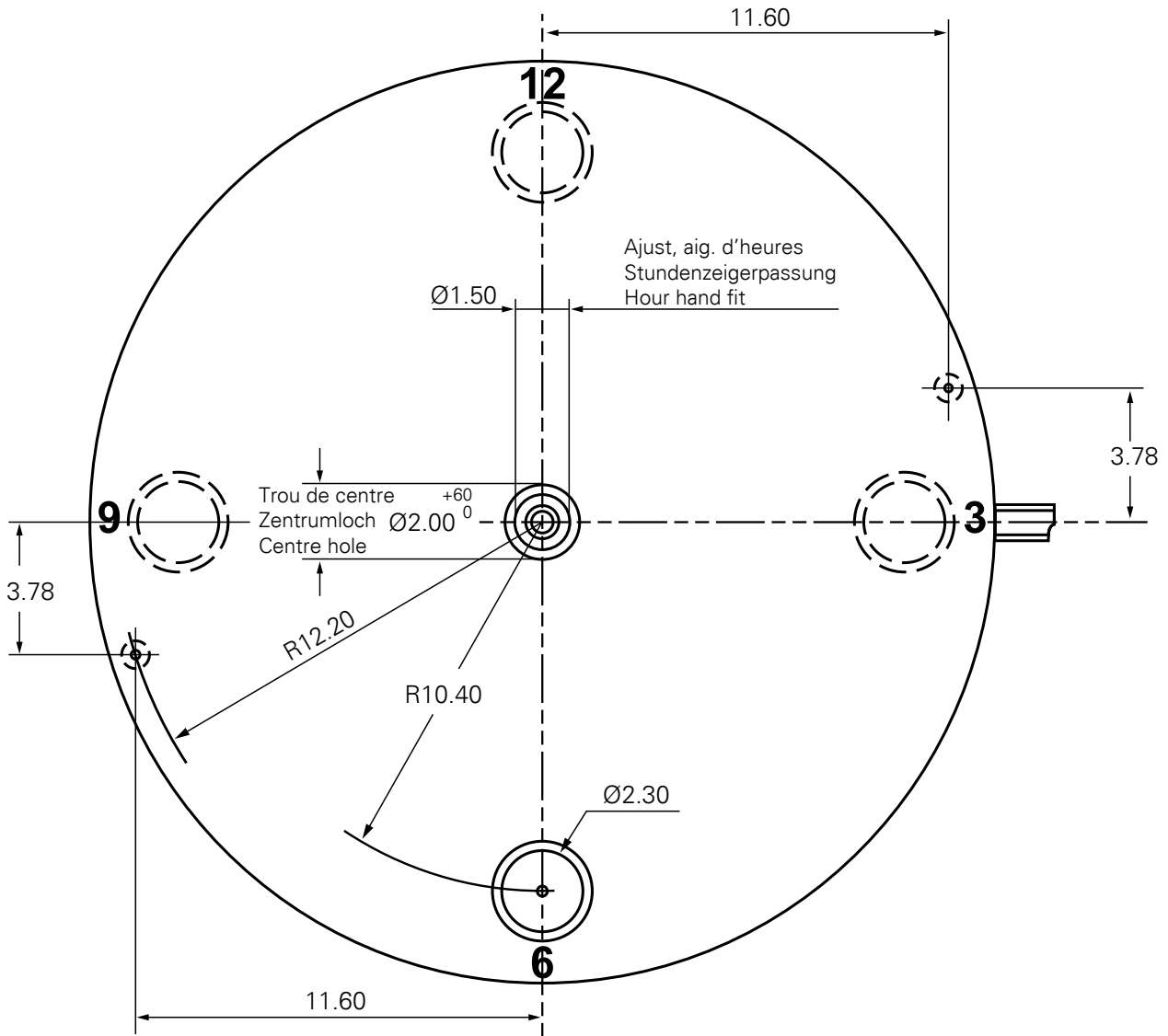
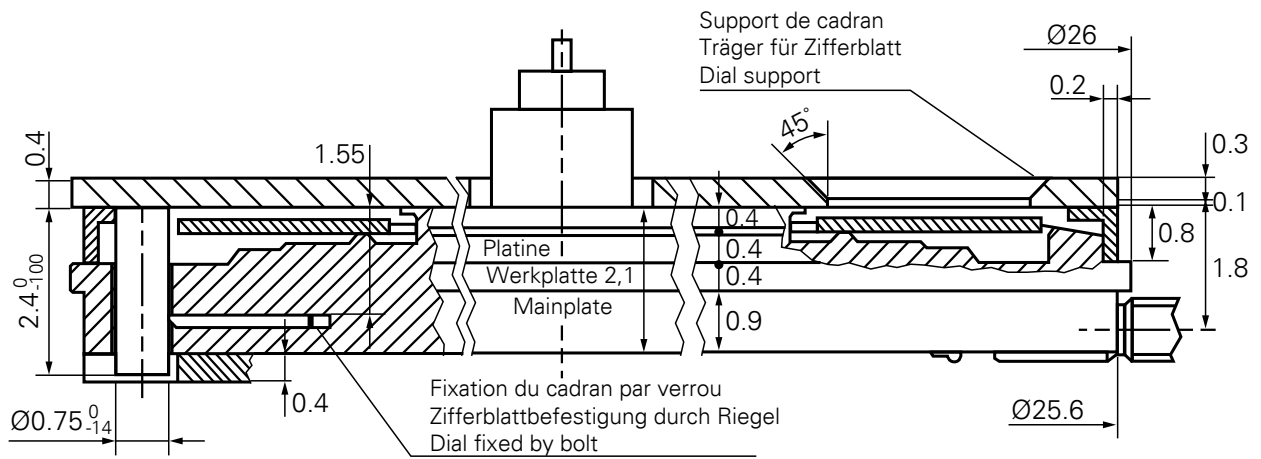


VERSION A1

Created

18.03.2022

Revised

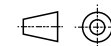


Calibre / Kaliber / Caliber

**STP1-21**

Masstab  
Echelle  
Scale

—



Masse in mm  
Dimensions en mm  
Dimensions in mm

Tol.1/1000 mm

INDICATIONS POUR CADRAN AVEC GUICHET ROND  
ANGABEN FÜR ZIFFERBLATT MIT RUNDEM KALENDERFENSTER  
INDICATIONS FOR DIAL WITH ROUND CALENDAR OPENING

STP Swiss Technology Production SA  
Rue des Places 13  
CH-2855 Grenchen / Switzerland  
Phone +41 32 427 01 00  
www.swisstp.com

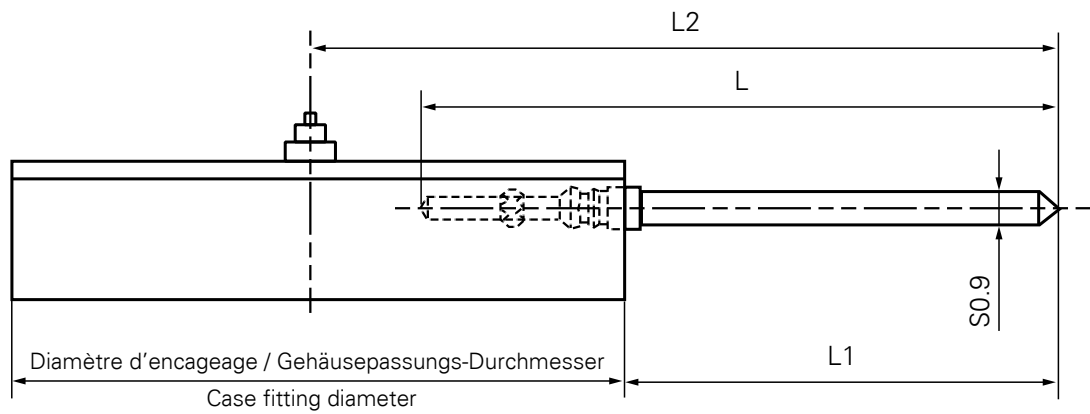


VERSION A1

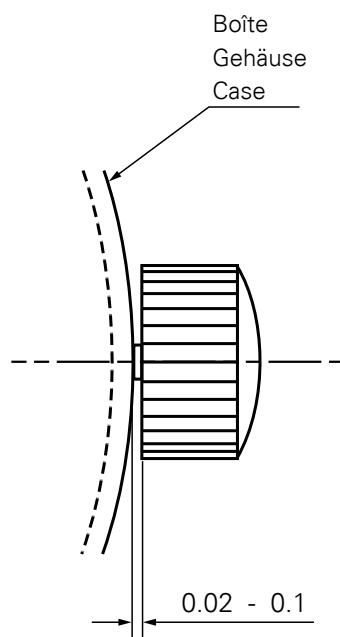
Created

18.03.2022

Revised



Longueur de la tige Länge der Stellwelle Length of setting stem	L	L1	L2
Normal	16.00	8.65	21.65
Extra	18.00	10.65	23.65

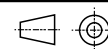


Calibre / Kaliber / Caliber

**TOUT LES CALIBRES STP / ALLE STP KALIBER / ALL STP CALIBERS**

Masstab  
Echelle  
Scale

—



Masse in mm  
Dimensions en mm  
Dimensions in mm

Tol.1/1000 mm

TIGE: LONGUEUR, POSITION COURONNE  
STELLWELLE: LÄNGE, KRONENPOSITION  
STEM: LENGTH, CROWN POSITION

STP Swiss Technology Production SA  
Rue des Places 13  
CH-2855 Grolley / Switzerland  
Phone +41 32 427 01 00  
www.swisstp.com

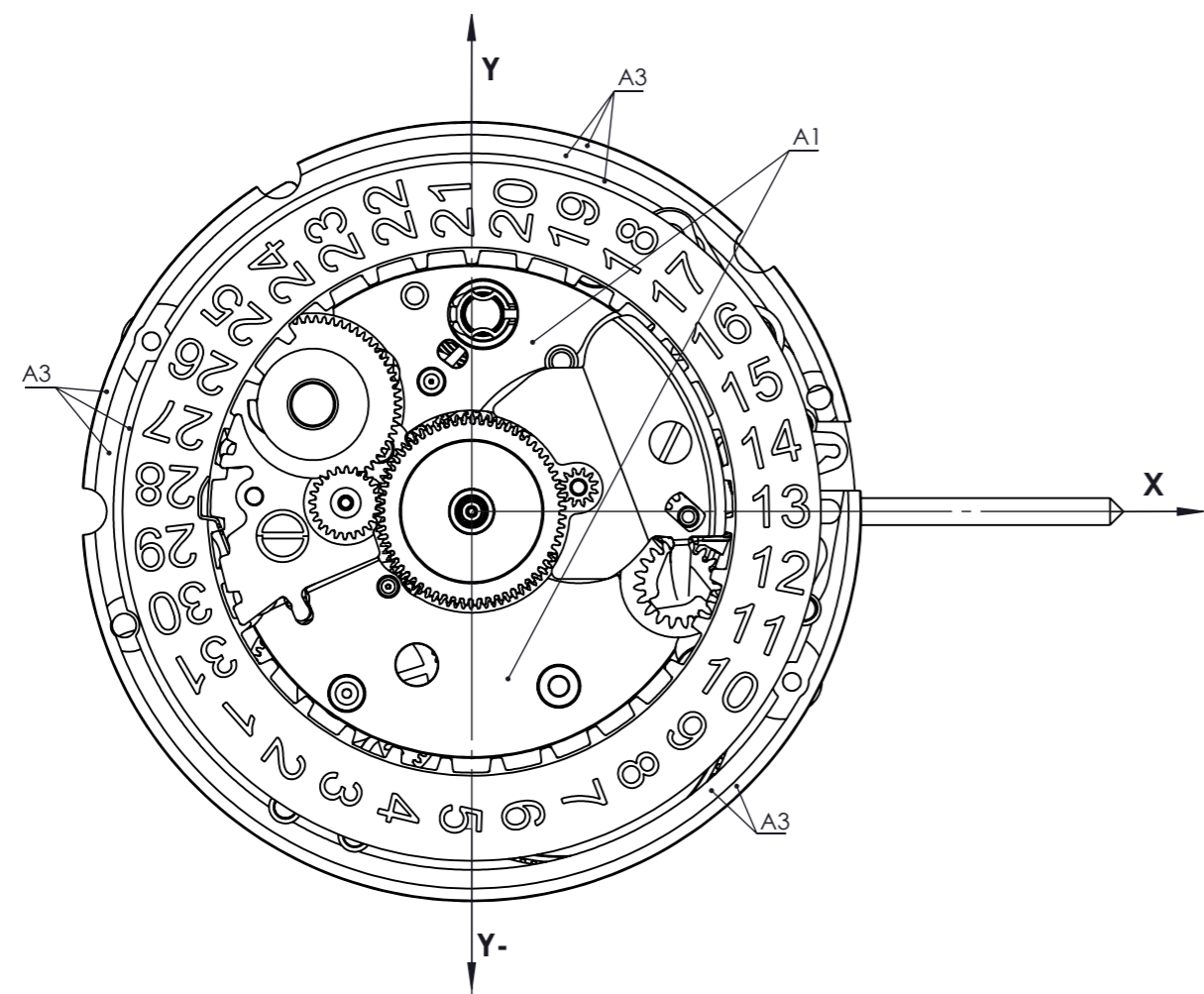
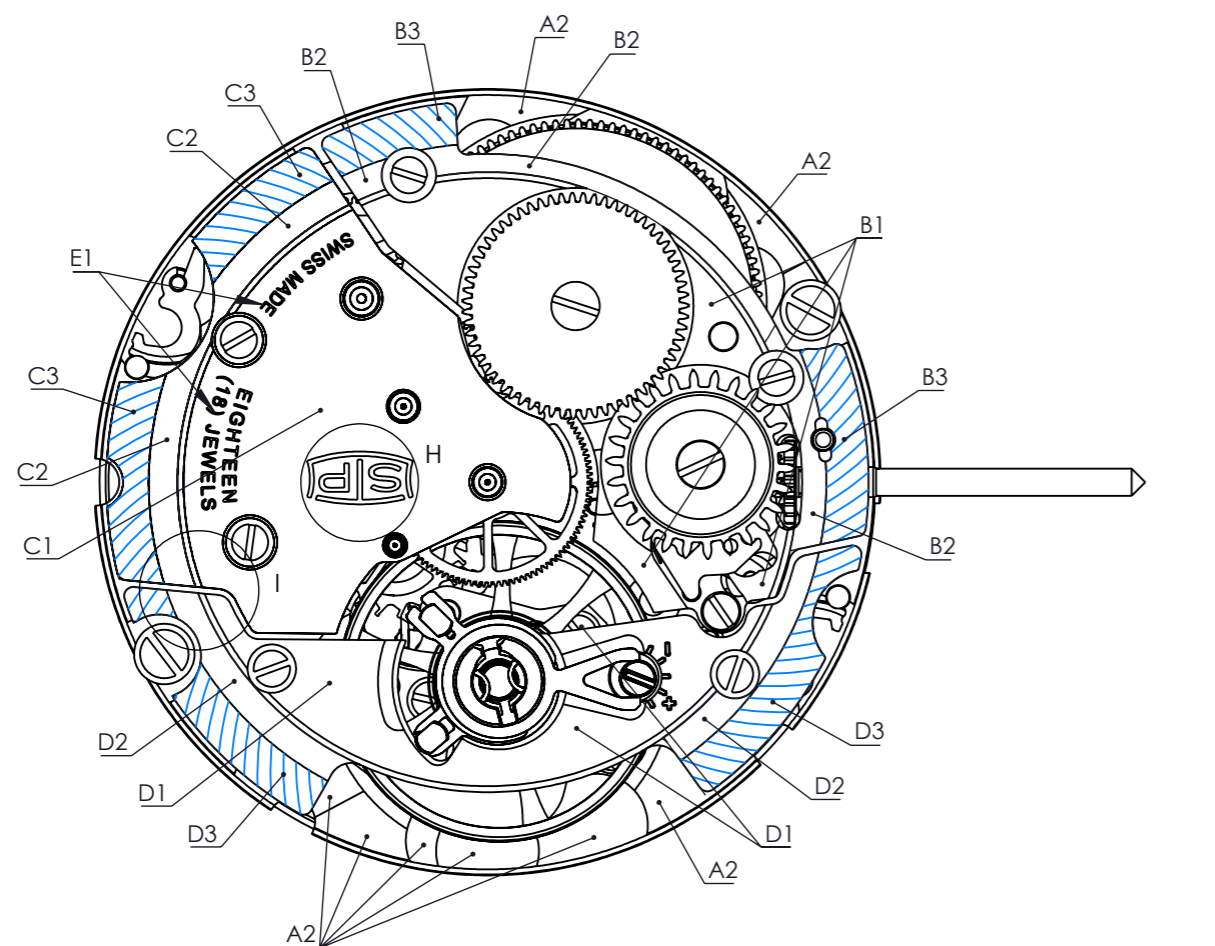


VERSION A1

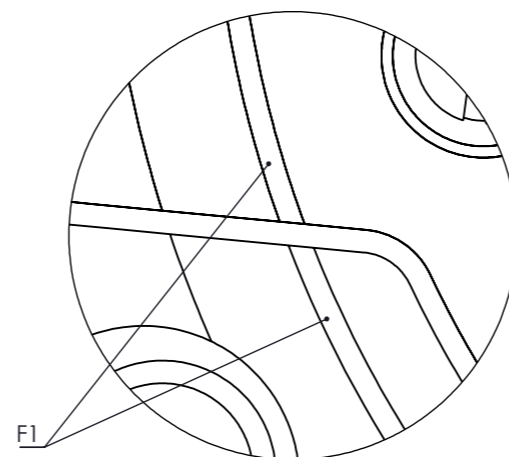
Created

01.11.2012

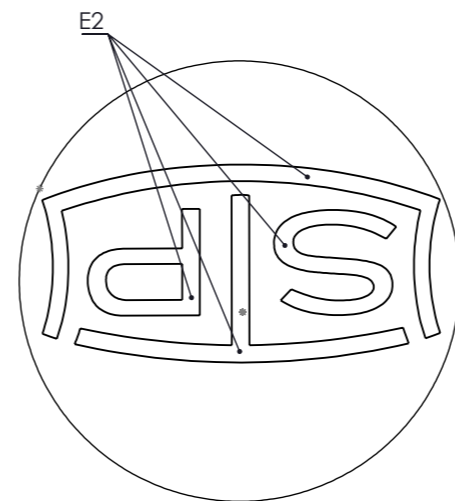
Revised



DÉTAIL I  
ECHELLE 15 : 1



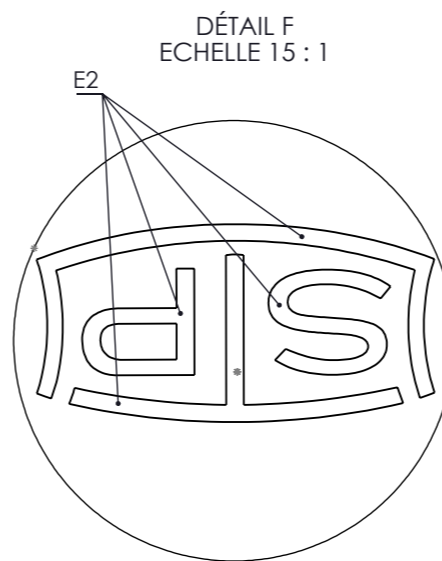
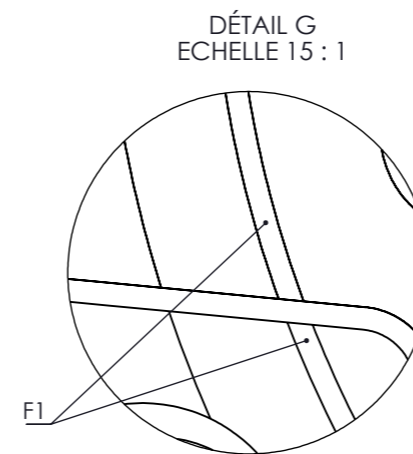
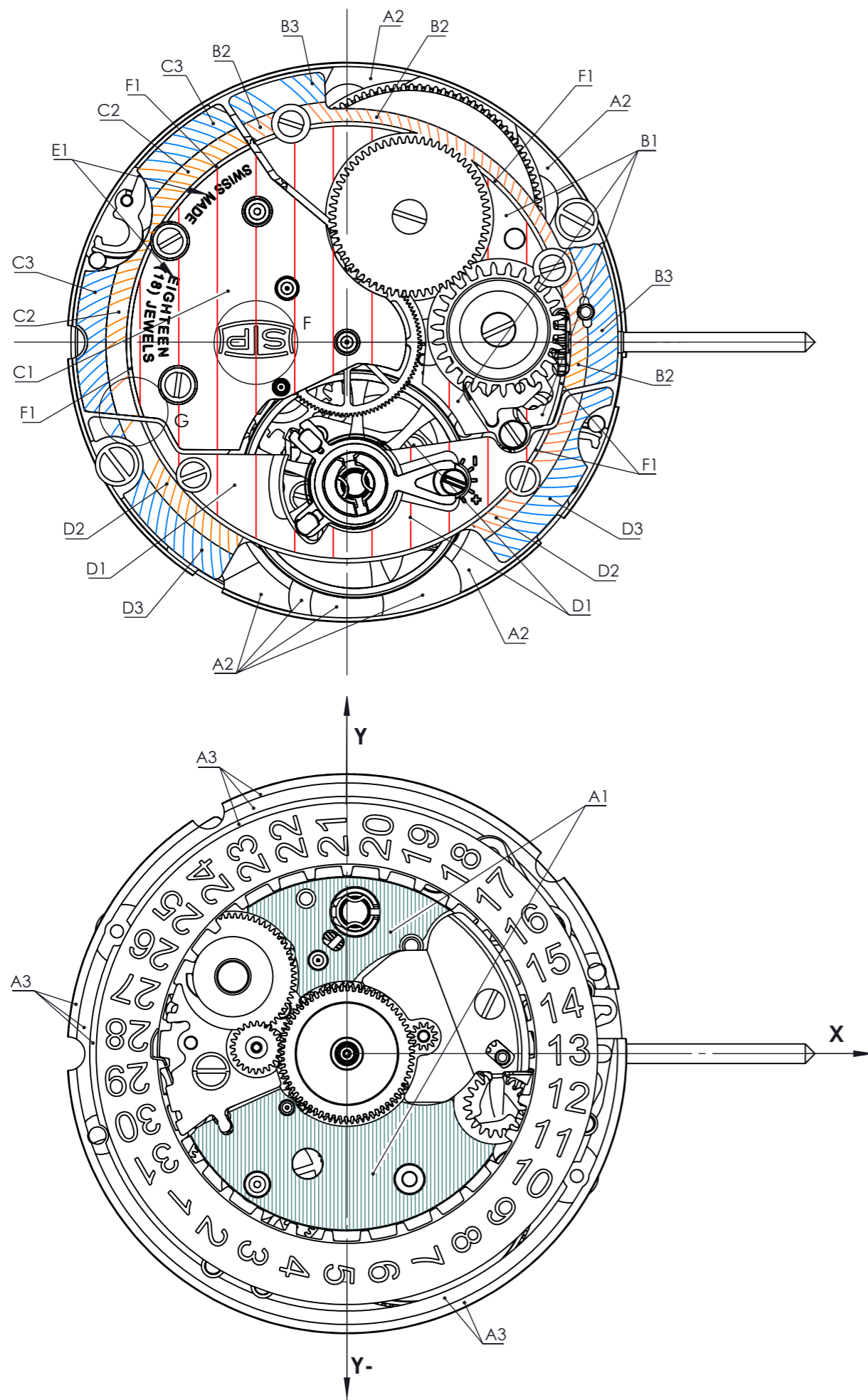
DÉTAIL H  
ECHELLE 15 : 1



GRAVAGE LOGO PERSONNALISÉ  
SUR DEMANDE UNIQUEMENT

N°	DECORATION	TRAITEMENT SURFACE
<b>PLATINE</b>		
A1	SABLAGE	RHODIUM + EPILAMER
A2	SABLAGE	
A3	SABLAGE	
<b>PONT DE BARILLET</b>		
B1	SABLAGE	RHODIUM + EPILAMER
B2	SABLAGE	
B3	COLIMAÇON PAPIER	
<b>PONT DE ROUAGE</b>		
C1	SABLAGE	RHODIUM + EPILAMER
C2	SABLAGE	
C3	COLIMAÇON PAPIER	
<b>PONT BALANCIER</b>		
D1	SABLAGE	RHODIUM
D2	SABLAGE	
D3	COLIMAÇON PAPIER	
<b>GRAVAGE PONT ROUAGE</b>		
E1	SWISS MADE + (18) JEWELS	LASER BLANC
E2	GRAVAGE LOGO PERSONNALISÉ	LASER NOIR
<b>BISEAUX</b>		
F1	SABLAGE	RHODIUM

TRAITEMENT THERMIQUE	TRAITEMENT DE SURFACE	DURETÉ HV	
MODIFICATIONS:		REPLACE:	
MATIÈRE:		ECH. 4:1	DESSINÉ 23.11.2023
		COTES EN MILLIMETRES	
		TOLERANCES EN MICRONS	
<b>STP1-21_MANUEL_VERSION_STANDARD</b>		S.WORKS	CODE ART:
		Plan décoration	



GRAVAGE LOGO PERSONNALISÉ  
SUR DEMANDE UNIQUEMENT

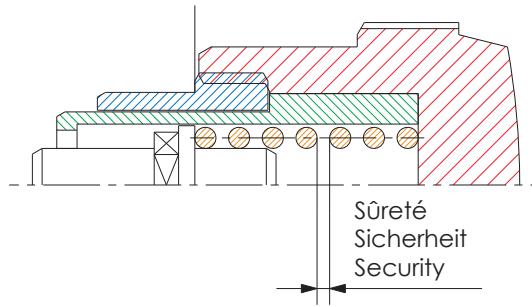
N°	DECORATION	TRAITEMENT SURFACE
<b>PLATINE</b>		
A1	SATINAGE SENS Y à -Y	RHODIUM + EPILAMER
A2	PERLAGE Ø2	
A3	SABLAGE	
<b>PONT DE BARILLET</b>		
B1	COTE DE GENÈVE	RHODIUM + EPILAMER
B2	COLIMAÇON DIAMANT	
B3	COLIMAÇON PAPIER	
<b>PONT DE ROUAGE</b>		
C1	COTE DE GENÈVE	RHODIUM + EPILAMER
C2	COLIMAÇON DIAMANT	
C3	COLIMAÇON PAPIER	
<b>PONT BALANCIER</b>		
D1	COTE DE GENÈVE	RHODIUM
D2	COLIMAÇON DIAMANT	
D3	COLIMAÇON PAPIER	
<b>GRAVAGE PONT ROUAGE</b>		
E1	SWISS MADE + (18) JEWELS	VERNIS NOIR
E2	GRAVAGE LOGO PERSONNALISÉ	LASER NOIR
<b>BISEAUX</b>		
F1	SABLAGE	RHODIUM

TRAITEMENT THERMIQUE	TRAITEMENT DE SURFACE	DURETÉ HV	
MODIFICATIONS:		REPLACE:	
MATIÈRE:		ECH. 4:1	DESSINÉ 23.11.2023
		COTES EN MILLIMETRES	
		TOLERANCES EN MICRONS	
<b>STP1-21 MANUEL</b> <b>VERSION ÉLABORÉE</b>		S.WORKS	CODE ART:
		Plan décoration	

Force du ressort  
 Federkraft  
 Force of spring

FONCTION / FUNKTION / FUNCTION

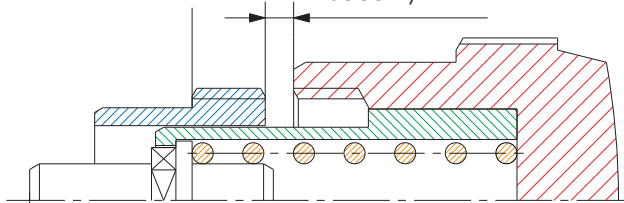
max. 13N ←



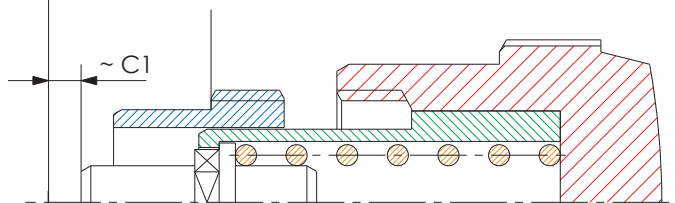
Couronne vissée  
 Krone zugeschraubt  
 Crown tightened

sans calendrier ohne kalender without calendar		avec calendrier mit kalender with calendar	
course de la tige weg der stellweg travel of setting stem		course de la tige weg der stellweg travel of setting stem	
C	0.80	C1	0.30
		C2	0.50

Sûreté  
 Sicherheit  
 Security

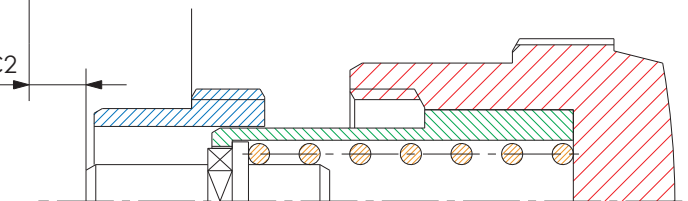


Remonter  
 Aufziehen  
 Wind up



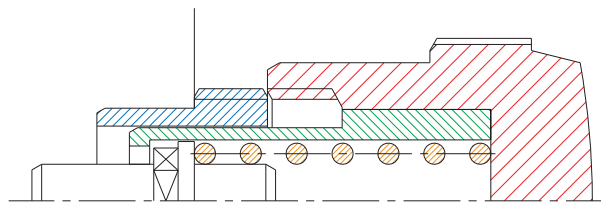
Correction date  
 Datum einstellen  
 Adjust date

$C = C1 + C2$



Mise à l'heure  
 Zeiger stellen  
 Adjust time

min. 9N ←



Position neutre  
 Neutrale Stellung  
 Neutral position

Calibre / Kaliber / Caliber

**TOUT LES CALIBRES STP / ALLE STP KALIBER / ALL STP CALIBERS**

REPLACE: \*

ECH. 1:1	DESSINÉ	31.08.21	STP/Nor
	COTES EN MILLIMETRES		
TOLERANCES EN MICRONS			
S.WORKS	CODE ART:	*	



SWISS  
 TECHNOLOGY  
 PRODUCTION

COURONNE VISSÉE: POSITIONS  
 GESCHRAUBTE KRONE: STELLUNGEN  
 SCREWED CROWN: POSITIONS

Nous nous réservons tous les droits sur ce document. Il est confié au destinataire, il ne peut, sans notre autorisation écrite, être copié, reproduit, communiqué à des tiers.  
 Für dieses Dokument behalten wir uns alle Rechte vor. Es ist nur für den Empfänger bestimmt. Ohne unsere schriftliche Bewilligung darf es nicht kopiert, vervielfältigt und Dritten zugänglich gemacht werden.  
 We reserve all rights for this document, it is meant for the recipient only and it may not be copied, printed or given to a third person without our written permission.